

mais magazine

Edição especial **EMAF**
The Industry

BÖLLINGHAUS
STEEL

Os **25** anos da
Böllinghaus Steel
em Vieira de Leiria



EMAF
TRANSFORMING
THE INDUSTRY

01 > 04
DEZ
2021

18ª FEIRA
INTERNACIONAL
DE MÁQUINAS,
EQUIPAMENTOS E
SERVIÇOS PARA A
INDÚSTRIA

Exponer exhibitions AEP

AIMHAP

Expofice

SEW
EURODRIVE



www.sew-eurodrive.pt

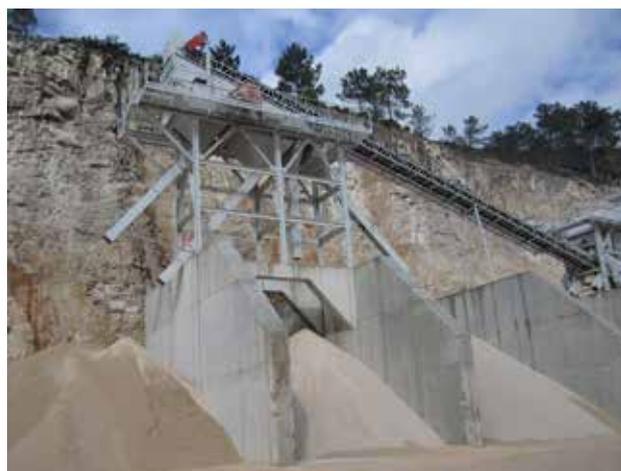


**METALÚRGICA
ANTÓNIO FERNANDES, LDA**



Fundada em 1969, a Metalúrgica António Fernandes (ANFER) é uma empresa do ramo metalomecânico, que tem como atividade principal o fabrico, montagem e manutenção de máquinas (britadeiras, moinhos de diversos tipos, crivos vibratórios, tapetes transportadores e todos os seus acessórios, alimentadores de diversos tipos, entre outros) e todas as estruturas inerentes às instalações de britagem.

Com instalações modernas e funcionais, a Metalúrgica António Fernandes consegue responder com competitividade a outros segmentos de mercado, tais como fabrico e montagem de contenção de fachadas, fabrico e montagem de todo o tipo de estruturas em ferro, caminhos de rolamento para pontes rolantes, serviços de torno, mandriladora, fresagem, corte, quinagem e calandragem de chapa.



Presentemente, a Metalúrgica António Fernandes já ultrapassou as fronteiras do nosso país e orgulha-se de ter clientes em países como Espanha, França, Itália, Angola, Moçambique, Cabo Verde, São Tomé e Príncipe, Guiné-Bissau entre outros.

EDITORIAL

Caríssimo leitor, bem-vindo ao inovador mundo da EMAF. A 18ª Feira de Exposição Internacional de Máquinas-Ferramenta e Acessórios (EMAF) ocorre entre 1 e 4 de dezembro e conta com muitas novidades tecnológicas. O maior evento português do setor industrial regressa à Exponor, para renovar a sua aposta na internacionalização de tecnologias, na inovação da indústria e no conhecimento técnico especializado.

Durante quatro dias, a EMAF vai dar resposta aos mais recentes desafios da Indústria 4.0, promovendo o networking, a partilha de ideias e de negócios. Uma edição única e surpreendente que apresentará novas soluções para a sua indústria, reforça-se as componentes de I&D e inovação no evento, destacando a sua importância crucial para o desenvolvimento da indústria das tecnologias de produção.

Nesta edição levantamos-lhe a ponta do véu para lhe apresentarmos algumas das empresas participantes e os produtos e soluções diferenciadoras. Uma das grandes novidades da edição de 2021 é a Bolsa de Emprego, que disponibiliza aos visitantes uma panóplia de oportunidades junto das empresas expositoras relativas às diversas áreas do setor da indústria.

Em destaque, coloca-se também a conferência da Associação dos Industriais Metalúrgicos Metalomecânicos e Afins de Portugal (AIMMAP), subordinada ao tema “Inteligência Artificial: Aplicações, Implicações e Especulações”, na voz do Professor Arlindo de Oliveira (docente no Instituto Superior Técnico de Lisboa e Presidente do INESC), que versará sobre os desafios técnicos, éticos e legais da Inteligência Artificial (IA) e sobre a transformação digital da indústria. A ação incluirá um momento de debate, como forma de refletir sobre os avanços nas áreas da IA e da Aprendizagem Automática em prol da economia e da sociedade, permitindo a criação de mentes digitais capazes de exibir um comportamento tão inteligente, flexível e poderoso como a mente humana. Para responder aos desafios levantados durante a pandemia, a feira disponibiliza a plataforma digital E+E EMAF, com vista a oferecer soluções inovadoras e a promover o conhecimento e o trabalho em rede.

FICHA TÉCNICA

Propriedade Litográfis - Artes Gráficas, Lda. | Litográfis Park, Pavilhão A, Vale Paraíso 8200-567 Albufeira
NIF 502 044 403 **Conselho de Administração** Sérgio Pimenta **Participações sociais** Fátima Miranda; Diana Pimenta; Luana Pimenta (+5%) **Assessora de Administração** Carla Rodrigues **Gestores de Conteúdo** Hugo Miguel Midão, Manuel Melo **Diretor Editorial** Jorge Teixeira **Jornalista** Diana Correia **Design Gráfico** Departamento Criativo Litográfis **Redação e Publicidade** Rua António da Costa Viseu, 120 4435-104 | Rio Tinto **E-mail** geral@maismagazine.pt **Site** www.maismagazine.pt
Periodicidade Mensal **Estatuto Editorial** Disponível em www.maismagazine.pt **Impressão** Litográfis - Artes Gráficas, Lda. **Depósito Legal** 490783/21 novembro 2021

Em cada feira, novas oportunidades de gerar valor

EXPONOR
FEIRA INTERNACIONAL DO PORTO

O parque de exposições da Exponor – Feira Internacional do Porto é o maior parque de exposições português. Com uma área total de 200 mil metros quadrados, conta com seis pavilhões de diversas dimensões, um auditório para 945 pessoas, bem como mais de 5000 metros quadrados de galerias polivalentes e várias salas, acolhendo anualmente cerca de 30 feiras especializadas e centenas de eventos de variadas dimensões e tipologias.

Posicionando-se como um dos espaços ibéricos de maior performance no que respeita à internacionalização, a Exponor tem-se revelado como o centro de feiras e exposições por excelência dos setores industriais de todo o noroeste da Península Ibérica. Entre 1987 (ano da sua inauguração) e 2012, realizaram-se perto de 680 feiras, com 175 mil empresas expositoras e 11 milhões de visitantes. Entre elas estão algumas das mais importantes feiras profissionais realizadas em Portugal, em setores de grande relevância para a economia nacional, como os de metalomecânica, construção, mobiliário e decoração, têxteis-lar, ourivesaria e joalheria, indústria elétrica e eletrónica, máquinas e equipamentos para as diversas indústrias, entre outros.

Hoje, a Exponor vive uma fase de renovação do seu modelo de negócio, que se materializa na divisão entre duas áreas principais: o aluguer de espaços para eventos, através da cedência das suas infraestruturas e serviços especializados a terceiros; e a organização de eventos, capitalizando todo o know-how e experiência da sua equipa, que deu origem à nova marca: Exponor Exhibitions.

Exponor Exhibitions: um novo capítulo virado para o futuro

“A nossa intenção com a criação da Exponor Exhibitions foi de adaptação ao modelo de feiras e eventos de futuro”, começa por explicar Diogo Barbosa, Diretor Geral da Exponor. Se por um lado a pandemia veio suspender a atividade do parque de exposições, por outro também acelerou as suas ambições e potenciou a criação e desenvolvimento de novos formatos capazes de otimizar os eventos face ao contexto atual. “Sentimo-nos agora

mais preparados para estar ao lado dos nossos parceiros e clientes e de os apoiar na promoção dos seus negócios, gerando valor para os setores em que atuamos”, afirma Diogo Barbosa.

Exemplo disso é a criação da nova plataforma online E+E. Disponibilizada e adaptada a todas as feiras e eventos, a plataforma pretende ser um complemento digital, que permite otimizar a presença dos expositores, mas também a experiência dos visitantes, antes, durante e após cada certame. “Apesar de estarmos ainda numa fase de adaptação, o feedback de expositores e visitantes foi muito positivo, corroborando aquilo em que mais acreditamos: os eventos físicos são uma mais-valia na aproximação e identificação de novos parceiros de negócio e o digital surge, cada vez mais, como um complemento que otimiza os resultados do investimento”, salienta o Diretor Geral.

EMAF de volta à Exponor

De 1 a 4 de dezembro de 2021, a Exponor volta a acolher mais uma edição da EMAF – Feira Internacional de Máquinas, Equipamentos e Serviços para a Indústria. Durante quatro dias, Exponor será palco do maior evento português do setor industrial que dará a conhecer algumas das maiores inovações na indústria 4.0. Diogo Barbosa não esconde a satisfação do regresso, que hoje, mais do que nunca, assume especial importância. “Estamos muito entusiasmados com o regresso das feiras e eventos. Na pausa forçada, preparamo-nos para este momento e queremos agora começar a implementar novos formatos, novas tendências e criar novas oportunidades”. Afinal, é esse um dos principais propósitos da Exponor: criar oportunidades. “Olhamos para os eventos como plataformas de contato, de negócio, de partilha. Num mundo globalizado e altamente concorrencial, os eventos permitem às marcas tirar o pulso ao mercado e ter acesso direto aos seus públicos. A Exponor tem como missão aproximar pessoas, empresas e gerar negócios. Por isso, vemos em cada feira novas oportunidades de gerar valor”, finaliza.



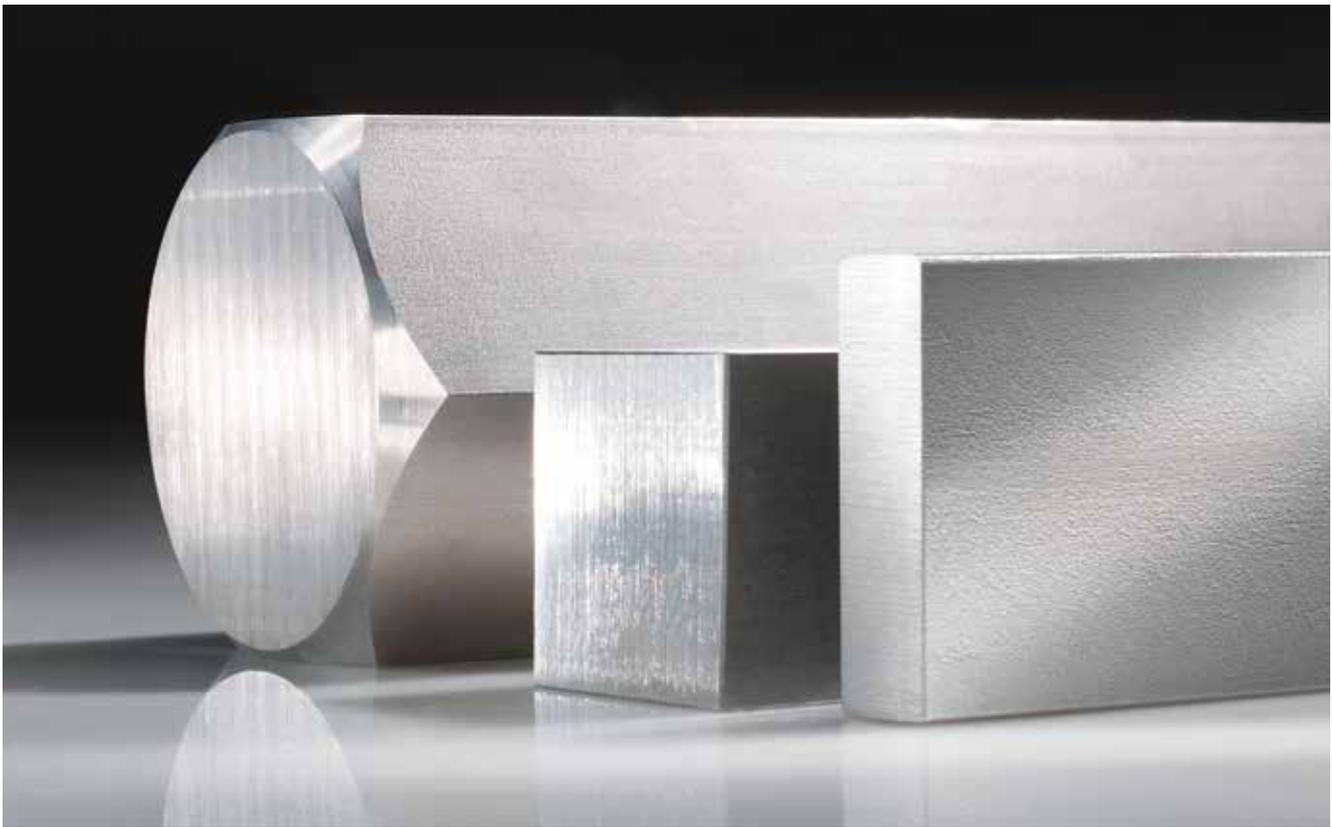
Diogo Barbosa, Diretor Geral da Exponor



STEEL

Böllinghaus Steel: O seu parceiro de confiança para perfis de aço inoxidável

Fundada em 1889 sob a designação de Remscheider Walz- und Hammerwerk Böllinghaus & Co. KG, a Böllinghaus Steel continua a ser gerida com sucesso pela quinta geração. São mais de 130 anos de história e milhares de clientes satisfeitos em todo o mundo. Especialista em perfis de aço inoxidável, a Böllinghaus Steel produz perfis de alta qualidade seguindo rigorosamente os reconhecidos padrões internacionais. Fique a conhecer nesta edição da Mais Magazine o império Böllinghaus Steel, cujo coração produtivo bate em Vieira de Leiria, há 25 anos.



A primeira fábrica de laminagem entrou em funcionamento em Remscheid, em 1839, tornando este território alemão numa cidade industrial em rápido crescimento, com foco na produção de ferramentas. O boom metalúrgico era tão tentador que até mesmo Hermann Diederich Böllinghaus, um bem-sucedido talhante de Remscheid, decidiu criar uma segunda fonte de rendimentos: construiu uma fábrica de laminagem, que começou a funcionar em 1889. O objetivo da Remscheider Walz- und Hammerwerke Böllinghaus & Co. era fornecer vários perfis de aço fundido, refinado e macio para o fabrico de ferramentas, bem como limas batidas feitas de aço fundido e aço macio. Böllinghaus era um empreendedor, um pioneiro industrial. Contudo, este homem obstinado precisava de pessoas com ideias semelhantes e conhecimentos técnicos: Johann Ludwig Härtel, conhecido por “Louis” e bisavô do atual sócio da Böllinghaus, Hartwig Härtel, tornou-se o seu especialista comercial. Juntos, Böllinghaus e Louis Härtel, construíram uma empresa próspera, cuja primeira patente para a produção de aço para brocas foi concedida em 1905. Em 1908, Böllinghaus já tinha quase 60 funcionários.

Hoje, 113 anos depois, a empresa familiar alemã é administrada pela quarta e quinta geração da família Härtel. Em parceria, Hartwig Härtel e Nina Härtel, sua filha, guiam o império da empresa de aço inoxidável, titânio e ligas de níquel. Quer seja para a indústria química, para os setores de engenharia mecânica ou para dispositivos médicos, a Böllinghaus Steel dispõe de perfis em aço inoxidável para as aplicações tecnicamente mais exigentes, padronizados segundo normas internacionais.

No seu portefólio a empresa inclui perfis de aço inoxidável retangulares, quadrados e hexagonais, laminados a quente e estirados a frio, que exporta já para 33 mercados em todo o mundo.

De Remscheid para o mundo: A empresa tradicional Böllinghaus Steel

A decisão de deslocar a empresa da Alemanha para Portugal ocorreu em 1996. Compreender o percurso da Böllinghaus Steel é saber que a empresa alemã vivenciou alguns dos momentos mais impactantes da história mundial. Após mais de 40 anos de divisão do país, na sequência da derrota sofrida na segunda guerra mundial, o ano de 1990 trouxe consigo a reunificação alemã e a abertura da Europa de Leste. Contudo, o boom da unificação de outros setores económicos não se fez sentir na indústria do aço e, em particular, para a Böllinghaus Steel. A mão-de-obra era demasiado cara e ineficiente em comparação com os padrões internacionais, e não havia espaço para expansões da fábrica na densamente urbanizada Remscheid. Enquanto o seu pai, envelhecido, se ia retirando do negócio, Hartwig Härtel teve que admitir, por volta de 1994, que a produção exclusiva na Alemanha já não conseguia manter viva a empresa. No auge da crise, o então gestor júnior da Böllinghaus Steel lembrou-se de ter visitado a Fábrica de Aços Tomé Feteira, na cidade portuguesa de Vieira de Leiria, em 1989. Esta fábrica com o seu trem de laminagem contínuo de última geração, que podia produzir muito mais barato do que um laminador alemão, tinha, entretanto, ido à falência. Para Härtel esta foi a oportunidade empresarial de uma vida e, após examinar cuidadosamente outra opção de compra na Bélgica, a Böllinghaus adquiriu as instalações da falida fábrica portuguesa em 1996, que se tornou a primeira (e até agora única) unidade industrial em Portugal que se dedica a transformar aço inoxidável. Nasceu assim a Böllinghaus PortugaL- Aços Especiais Lda., que se tornou mais tarde uma sociedade anónima, Böllinghaus Portugal - Aços Especias, SA., vindo depois a adotar a designação de Böllinghaus Steel, SA. Só mais tarde, já em 2019, a empresa adquiriu a atual designação, Böllinghaus Steel Lda.



Böllinghaus Steel Lda: 25 anos de sucesso

O trabalho na fábrica começou com apenas um gestor de recursos humanos, que já lá trabalhava há muito tempo, e sete ou oito pessoas. Uns meses mais tarde, já havia 25 funcionários na folha de pagamentos. No início de 1997, o volume de negócios da Böllinghaus tinha triplicado face aos três anos anteriores, principalmente devido à produção em Portugal. Entretanto, 70 por cento da produção já era exportada, enquanto em 1995 a exportação se tinha situado nos 35 por cento. O portefólio de produtos tinha-se focado cada vez mais nos aços inoxidáveis, que agora representavam cerca de metade do volume de negócios total.

Aproximava-se gradualmente a viragem do milénio e a produção em Portugal continuava a crescer com cada vez mais funcionários. Entretanto, a capacidade em Vieira de Leiria tinha sido aumentada para mais de 8.000 toneladas por ano. Valor impressionante em comparação com a produção de 2.500 toneladas de Remscheid, antes da era portuguesa.

Hoje, 25 anos depois, o sucesso desta aposta em território nacional é inquestionável. Na fábrica em Vieira de Leiria, são processados vários milhares de toneladas de aço por ano. Com duas linhas de laminagem - a quente com uma capacidade de produção anual de 22.000 toneladas, bem como duas linhas de estiragem a frio com a capacidade anual de 10.000 toneladas, a empresa produz, lamina e estira perfis especiais e padronizados com elevada qualidade.

Avançar para o futuro: Böllinghaus investe em Portugal

Recentemente, a Böllinghaus Steel investiu cerca de 22 milhões de euros na construção de um novo trem de lami-

nagem, na sua unidade de produção, em Vieira de Leiria, dando assim mais um passo na sua trajetória de crescimento e inovação. A instalação do novo equipamento, afigura-se como um marco para toda a empresa no que respeita à produção e comercialização de barras de aço inoxidável. O trem de laminagem vai permitir à unidade de Vieira de Leiria responder rapidamente às exigências de cada cliente e oferecer soluções à medida.

Com o novo equipamento, a Böllinghaus Steel ambiciona otimizar ainda mais o portefólio de produtos de alta qualidade e lançar bases para continuar a crescer. O novo equipamento cumpre os mais elevados padrões em termos de uso de energia e de sustentabilidade no processo de produção e vai substituir o atual, em laboração há várias décadas, garantindo um salto tecnológico para o futuro e um aumento na capacidade de produção da empresa.

Os trabalhos de construção foram iniciados no local, em maio de 2021 e, em novembro deste ano, a estrutura de conversão deverá ser entregue e instalada num novo pavilhão de laminagem, podendo entrar em funcionamento na viragem do ano 2021/22. Na segunda fase do projeto, em 2022, será instalado e colocado em funcionamento um novo forno de aquecimento de biletas. Por fim, em 2023, será montado o trem de laminagem contínua de última geração com seis armações - como extensão da fábrica existente atrás da atual armação de laminagem.

Graças a estas adaptações e expansões, o futuro da fábrica portuguesa e da Böllinghaus em geral está repleto de oportunidades. Este novo investimento abre uma série de novas áreas de negócio para a empresa, que poderá passar a fornecer aços planos, quadrados e hexagonais trefilados em dimensões maiores.



A par e passo com a qualidade e inovação

O nome Böllinghaus Steel é sinónimo de perfis de aço inoxidável de alta precisão, produzidos de acordo com padrões internacionais e de comprovada qualidade. Com mais de 130 anos de experiência, a empresa combina o conhecimento com as enormes possibilidades tecnológicas da atualidade, para a melhor qualidade dos seus produtos e maior satisfação do cliente. Com uma produção inteiramente concentrada em Portugal, a empresa dispõe de uma vantagem na garantia de qualidade e de processos eficientes e sustentáveis. Com materiais provenientes quase exclusivamente da Europa, a empresa assegura que toda a cadeia de produção cumpre os mais rigorosos padrões em termos de garantia de qualidade, condições de trabalho e sustentabilidade ecológica. Prova disso, são as inúmeras certificações que a empresa continua a obter, que atestam a sua conformidade com as atuais normas do setor. Assim, a empresa alemã detém certificados de acordo com a AS/EN/JISQ 9100, o padrão de qualidade da indústria aeroespacial. Além disso, a Böllinghaus Steel também cumpre os requisitos de importantes normas internacionais. A estas pertencem, entre outras, ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001, PED e AD 2000-Wo.

União, uma característica constante

Atualmente, a Böllinghaus proporciona emprego a mais de 250 trabalhadores em Portugal, para além dos proporcionados na Alemanha, EUA e Itália, o que faz da empresa a maior entidade patronal da região em torno de Vieira de Leiria. Com uma cultura empresarial caracterizada pelo contacto, profundamente humano – algo que vai além das fronteiras culturais –, a empresa gerida por Hartwig e Nina Härtel é ainda um distinto exemplo de responsabilidade social. No início de 2021, a Böllinghaus doou cerca de 55.000 euros ao Centro Hospitalar

de Vieira de Leiria em forma de agradecimento pelo excelente trabalho do corpo clínico, que, desde o início, combateu com grande empenho e competência a pandemia do Coronavírus, na cidade onde se encontra a fábrica Böllinghaus. Esta cultura empresarial de solidariedade mútua não se limitou a garantir que a pandemia tenha vindo a ser dominada até à data. É também a fonte comum de força sobre a qual vale a pena refletir, especialmente em tempos difíceis.

O apoio a eventos, organizações e projetos locais é também algo muito importante para empresa, que também apoia ativamente a “Associação de Proteção à Criança” em Hilden, promove as “Jornadas de Jazz” na cidade e participa no “Hildanus Run”.

Sucesso, perseverança, qualidade, dedicação e prestígio. São estes os valores que norteiam a Böllinghaus e que com ela avançarão para o futuro. Hoje, a empresa orgulha-se de poder olhar retrospectivamente para uma tradição de mais de 130 anos na produção de aço. Graças ao seu empenho, orientado permanentemente para os interesses do cliente e para o compromisso de oferecer a máxima qualidade, em 132 anos a empresa alemã tornou-se um protagonista confiante no setor do aço inoxidável. Com o seu coração produtivo a bater em Vieira de Leiria há 25 anos, hoje a empresa é tão portuguesa como alemã.

BÖLLINGHAUS[®]
STEEL

www.boellinghaus-steel.com

Há 30 anos a marcar a diferença na indústria em Portugal

Fundada na Alemanha, em 1931, a SEW-EURODRIVE é uma referência mundial, líder na fabricação de tecnologia de acionamentos sendo hoje fonte de rendimento para milhares de trabalhadores, de forma direta e indireta. Nesta edição da Mais Magazine damos-lhe a conhecer um pouco melhor o universo SEW-EURODRIVE, pela voz e testemunho de Nuno Saraiva, CEO da SEW-EURODRIVE Portugal.



Nuno Saraiva, CEO da SEW-EURODRIVE Portugal

A SEW-EURODRIVE nasceu há mais de 85 anos, na Alemanha, e começou a sua internacionalização em 1960 no mercado francês, seguindo-se depois outros países. Desde a sua génese, o Grupo SEW-EURODRIVE procura marcar presença onde se encontram os seus clientes, trabalhando com eles mediante os requisitos que evidenciam, uma tarefa que só é possível com uma representação direta em cada mercado. No seguimento desta filosofia, a SEW-EURODRIVE Portugal foi fundada em 1990, como consequência da aposta do Grupo no potencial de desenvolvimento da indústria portuguesa. Ao longo dos últimos 30 anos a SEW-EURODRIVE Portugal consolidou-se em solo fértil e comprovou o sucesso da aposta do Grupo no mercado português.

Soluções concebidas à medida do cliente

Com mais de oito décadas de história a SEW-EURODRIVE foi acompanhando a natural evolução do mercado, adaptando e alargando o seu espectro de serviços às necessidades de um mercado cada vez mais exigente. Inicialmente associada aos redutores e motores elétricos, hoje, a SEW-EURODRIVE comercializa todo o tipo de soluções para movimentar qualquer tipo de cargas de forma controlada. Presentemente, a oferta de soluções é imensa e concebida à medida do cliente





desde a fase de projeto, sempre com a garantia de qualidade SEW-EURODRIVE. “Não há diferença entre as soluções disponibilizadas em Portugal e noutros mercados, pois a nossa equipa de engenharia e serviços tem a mesma formação que os restantes colaboradores do Grupo. Desta forma, conseguimos garantir a mesma qualidade e serviço em todos os mercados em que a SEW-EURODRIVE atua”, ressalva Nuno Saraiva.

Presente em todos os setores industriais, como os aeroportos, com a movimentação das bagagens, a indústria de alimentação e bebidas, da cortiça e do cimento, na indústria do papel, vidreira e mineira, na indústria da madeira ou na logística de portos, com a movimentação de contentores, a SEW-EURODRIVE concebe soluções de acionamento que vão desde o fabrico até à carga e descarga de contentores, passando por linhas completas de fabrico, equipamentos de fim de linha e armazéns automáticos.

Conceito modular dá vantagem competitiva à empresa

A SEW-EURODRIVE destaca-se pelo seu conceito modular, desenvolvido pela empresa há mais de 50 anos. Graças a este conceito de produção centralizada e montagem descentralizada, a empresa alcança uma vantagem competitiva significativa, uma vez que possibilita prazos de entrega mais curtos e uma ampla capacidade de montagem local. “O conceito modular funciona numa lógica idêntica às peças de Lego, em que mediante a forma como combinamos estas peças obtemos um produto final diferente”, esclarece Nuno Saraiva. Ao fabricar centralmente, o Grupo SEW-EURODRIVE garante que todas as peças recebidas pelos estabelecimentos de montagem descentralizados (de que a SEW-EURODRIVE Portugal é exemplo) estão de acordo com os padrões de qualidade definidos como fundamentais para oferecer um equipamento de elevada qualidade aos seus clientes.

Aposta em novas áreas de negócio

Motivada pela existência de clientes que necessitavam de sistemas de acionamento tecnologicamente evoluídos, mas que não estavam dispostos a trocar toda a máquina ou linha de produção, a SEW-EURODRIVE lançou-se numa nova área de negócio: a modernização de máquinas, ou “retrofitting”. Decorridos cerca de cinco anos desde esta aposta o balanço não podia ser mais satisfatório. “Foi uma aposta claramente vencedora, como mostra o crescente número de casos de “retrofitting” que nos têm sido solicitados”, assume. De facto esta é uma solução extremamente vantajosa para o utilizador final, uma vez que permite, com menor investimento, obter uma máquina com soluções de automação inovadoras e perfeitamente adaptada às suas necessidades reais de produção. Se por um lado a nova área de negócio dá resposta a uma lacuna de mercado, por outro obriga a ter equipas multidisciplinares e altamente competentes na gestão de projetos, na conceção do projeto elétrico e mecânico e no desenvolvimento de software, exigindo à empresa um permanente investimento na formação dos seus colaboradores.

SEW-EURODRIVE Portugal

Os primeiros passos no estrangeiro foram dados em 1960, com a abertura de uma filial em Haguenau, na Alsácia, em França. Em Portugal, está presente há mais de 30 anos, produzindo e comercializando soluções de acionamento para todas as áreas de atividade industrial. Recentemente, em fevereiro deste ano, a empresa deu mais um importante passo em território nacional com a expansão do seu edifício sede, na Mealhada. A empresa, especializada no fabrico de acionamentos elétricos passou assim a contar com novas instalações de 9.400 metros quadrados de área coberta, que pretende atrair para Portugal a produção de equipamentos regularmente solicitados pelos clientes. “O principal estímulo para este investimento prende-se com a nossa confiança no desenvolvimento da indústria nacional e no que antevemos como as novas tendências de mercado. Cada vez mais os clientes esperam receber os mais diversos equipamentos em prazos cada vez mais curtos, o que só é possível mediante processos de produção e equipamentos altamente flexíveis e eficientes”, explica Nuno Saraiva. Com este investimento, a empresa espera aumentar a capacidade de reparação e manutenção de equipamentos e reforçar a abordagem de mercado como fornecedor de sistemas e automação. “No nosso caso concreto tínhamos ainda como objetivos adicionais melhorar a nossa produtividade na montagem de equipamentos em 40 por cento, objetivo que foi já ultrapassado, e oferecer uma gama de serviços única aos clientes, em Portugal”. As novas instalações contam ainda com valências especialmente dedicadas ao atendimento ao cliente, como um showroom de AGV, uma máquina Maxolution integrada, um laboratório de formação e um espaço para organização de apresentações de produto, ações de formação, dias da indústria, seminários e conferências, entre outras atividades.

Indústria 4.0: o futuro

A Indústria 4.0 tomou forma na SEW-EURODRIVE, em 2016, com o lançamento da primeira grande demonstração sobre a Indústria 4.0, com uma exposição de uma ‘smart factory’. Hoje, a quarta revolução industrial afigura-se, cada vez mais, como um pilar e uma aposta de futuro para a empresa. “A Indústria 4.0 está a acontecer, ainda que esta fase de pandemia tenha feito abrandar um pouco a sua implementação. No entanto, é nossa convicção que iremos assistir, nos próximos anos, a um crescimento exponencial das tecnologias e soluções relacionadas com este conceito”. Por este motivo, a empresa dispõe já de uma área superior a 150 metros quadrados para criar, desenvolver e testar soluções para a Indústria 4.0. “Nesta área temos desde AGV’s a soluções para armazéns automáticos com recuperação de energia, passando por sistemas de transferência de energia sem contacto e novas soluções multi-eixo. Temos também em fase final de desenvolvimento uma nova app que permitirá aos utilizadores um acesso imediato a todas as informações sobre o equipamento instalado, mediante a leitura de um QR Code impresso na chapa de características”, adianta.

A entrada para a Indústria 4.0 envolve a atualização significativa das competências e capacidades digitais das empresas



e implica transformações em várias partes da organização. Por forma a dar a devida resposta aos atuais desafios desta indústria a SEW-EURODRIVE tem direcionado o seu foco para o desenvolvimento de soluções para cinco grandes áreas de atuação. “A Indústria 4.0 traz consigo grandes desafios. A SEW-EURODRIVE tem procurado dar a devida resposta e desenvolver soluções em cinco importantes áreas: gestão e partilha de dados, gestão de produção, gestão de energia, gestão preditiva da manutenção e gestão de intralogística”.

Assim, voltada para o futuro, a nova fábrica 4.0 abrange todas as novas oportunidades relacionadas com o processo produtivo em rede, como montagem, manutenção, reparação, marketing e vendas. Com máquinas e componentes que já não estão apenas ligados em rede e controlados centralmente (como na Indústria 3.0) este novo processo tem também a capacidade de tomar decisões independentes de forma descentralizada, com base em informação digital e, posteriormente, incorporar informação válida no sistema de produção global.

A sustentabilidade – compromisso e orientação para o futuro

Para uma empresa orientada para o futuro como a SEW-EURODRIVE, a ação sustentável, numa perspetiva mais ampla, representa uma responsabilidade e um desafio. Baseada nesta premissa, a empresa vem apostando na criação de produtos mais sustentáveis e na implementação de processos produtivos energeticamente mais eficientes. “O design dos nossos novos produtos considera, desde há muito, conceitos de TCO (Total Cost of Ownership) e economia circular. A título de exemplo, a SEW-EURODRIVE foi pioneira ao apresentar um conversor de frequência reciclável e apresentou, em 2004, o primeiro acionamento mecatrónico com nível de eficiência superior ao IE4. Por outro lado, nos nossos processos produ-

tivos e instalações incorporamos soluções energeticamente eficientes e com recurso ao consumo de energias renováveis”, esclarece Nuno Saraiva acerca das práticas da empresa que é, desde 2014, certificada pela ISO 14001, que atesta a permanente atenção da empresa na implementação de práticas ambientais sustentáveis.

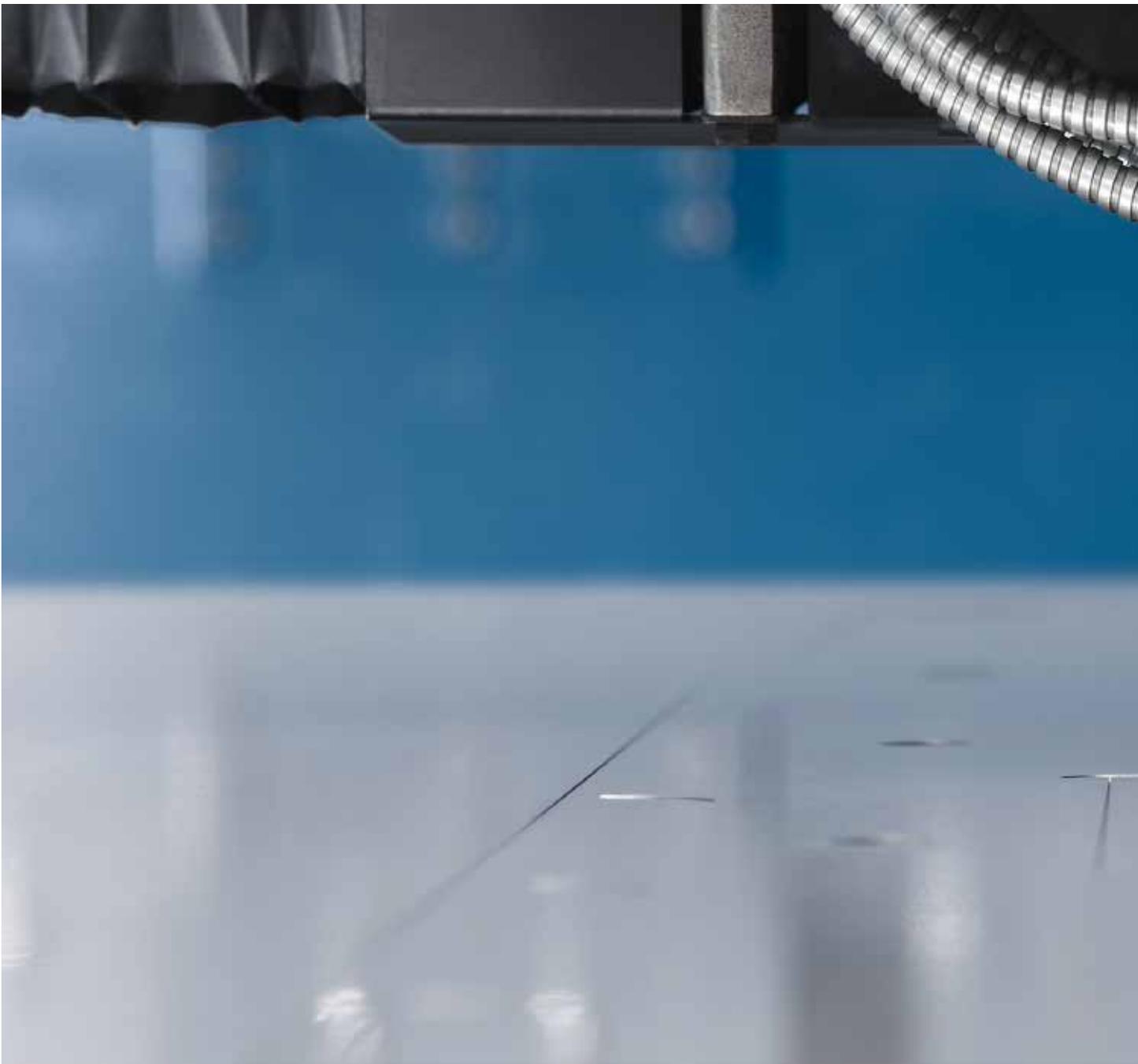
Grandes novidades em destaque na EMAF

Considerada o maior evento português do setor industrial, a EMAF – Feira Internacional de Máquinas, Equipamentos e Serviços para a Indústria regressa este ano à Exponor para renovar a sua aposta na internacionalização de tecnologias, na inovação da indústria e no conhecimento técnico especializado. Para esta edição, à semelhança das anteriores, a SEW-EURODRIVE tem reservadas algumas das suas mais recentes novidades. Durante quatro dias, quem visite o stand da empresa poderá conhecer de perto, por exemplo, a sua nova app, o serviço de Online Support, ou ainda o conceito modular MOVI-C em conversores de frequência. Num palco estratégico para a indústria portuguesa, a SEW-EURODRIVE espera receber a visita de diversos parceiros de negócio, estabelecer pontes e, é claro, dar a conhecer os seus mais recentes produtos e soluções.

SEW EURODRIVE

www.SEW-EURODRIVE.pt

TRUMPF: Líder mundial de máquinas-ferramenta, laser e eletrônica para aplicações industriais



O Grupo TRUMPF foi fundado em 1923, mas rapidamente se tornou uma das empresas líderes mundiais de máquinas-ferramenta, laser e eletrônica para aplicações industriais. Hoje, o grupo conta já com 14.767 funcionários em todo o mundo e com aproximadamente 80 subsidiárias, estando representado em praticamente todos os países. Em Portugal, o grupo marca presença desde 2015, através da filial TRUMPF Portugal que possui já uma operação solidificada em território nacional, com a venda e prestação de serviços técnicos aos seus clientes no mercado português.





A história da TRUMPF começou a ser escrita em 1923, quando Christian Trumpf adquire, juntamente com dois sócios, a oficina mecânica da Julius Geiger GmbH, em Estugarda. O primeiro logótipo da empresa indica o principal produto fabricado à altura – cabos flexíveis. Fabricados inicialmente para a utilização exclusiva por dentistas e indústria tipográfica. Graças ao desenvolvimento do seu acionamento motorizado, acabam também, mais tarde, por ser produzidos e vendidos para fins industriais, nomeadamente para o processamento de metal e madeira. Desde o início do projeto até à criação da primeira tesoura manual motorizada para cortar chapa passaram-se 11 anos. Desta aposta resulta um amplo programa de produtos de ferramentas elétricas e de ar comprimido. A partir daí a empresa não mais parou de surpreender. Com quase cem anos de história o Grupo TRUMPF foi acompanhando a natural evolução do mercado, adaptando e alargando o seu espetro de serviços e soluções às necessidades de um mercado cada vez mais exigente.

Presentemente, o Grupo TRUMPF atua em três áreas de negócios: Máquinas-Ferramenta, Tecnologia Laser e Eletrónica. Hoje, a tecnologia TRUMPF pode ser encontrada no processo de produção de quase todos os setores industriais. Com um amplo e completo portefólio, com máquinas de corte a laser (chapa e tubos), punçadoras, quinadoras, impressão 3D e softwares de gestão dos processos de produção, a TRUMPF é hoje capaz de dar resposta, quer à pequena empresa que se está a iniciar no ramo do processamento de metal, quer à empresa que procura soluções altamente complexas e totalmente automatizadas para operar 24 horas por dia.

Nova geração TruLaser 1030

Atenta aos atuais desafios, a TRUMPF aposta no desenvolvimento de equipamentos capazes de satisfazer as necessidades de um mercado, cada vez mais, exigente. Recentemente a marca apresentou a nova geração da TruLaser 1030, que alia um preço bastante competitivo a uma maior produtividade, estabilidade de processo e economia. Pela primeira vez a opção

de alta velocidade Highspeed Eco, é disponibilizada numa máquina da Série 1000, o que aumenta a velocidade da máquina em até 70 por cento, ao mesmo tempo que reduz o consumo de gás em cerca de 60 por cento.

A máquina corta chapas de metal significativamente mais rápido do que as máquinas a laser 2D convencionais. Além disso, a nova série também apresenta, pela primeira vez, a tecnologia CoolLine. Esta função projeta uma névoa de água na chapa para garantir o arrefecimento ideal durante o processo de corte. Desta forma, mesmo chapas com 25 milímetros de espessura podem ser cortadas com precisão.

Outra novidade nesta nova máquina é a função Smart Collision Prevention. A TRUMPF desenvolveu um algoritmo, que calcula a sequência em que as peças devem ser cortadas para evitar colisões. Esta função inteligente de prevenção de colisão, reduz o tempo de inatividade e melhora a eficiência da produção.

A nova TruLaser 1030 corta com facilidade uma ampla variedade de materiais (aço carbono, aço inoxidável, alumínio e cobre), o que permite que seja utilizada para várias aplicações. Tem uma operação fácil, intuitiva, ideal para empresas que procuram entrar no corte a laser 2D e também para as empresas que já usam o corte a laser 2D e pretendem aumentar a sua capacidade de produção.

Lado a lado com a inovação

A história da empresa e a base do seu sucesso são indissociáveis da procura constante pela inovação. Essa incessante procura pela inovação encontra-se nas máquinas manuais para o processamento simples de chapa nos anos 30, na introdução dos comandos numéricos nos anos 70, e naturalmente na introdução da tecnologia laser nas máquinas industriais para processamento de chapas e tubos metálicos, na impressão 3D em metal, ou nos softwares e processos de digitalização associados à Indústria 4.0.

Hoje, a TRUMPF é sinónimo de qualidade, soluções inovadoras e processos altamente eficientes. Oferecer valor acrescentado aos seus clientes é uma das principais premissas da marca, que investe 10 por cento da sua faturação em inovação, todos os anos. São centenas de milhões de euros destinados à investigação e desenvolvimento de novas tecnologias e otimização das tecnologias já existentes. Para além disso, a marca aposta também no desenvolvimento de parcerias com universidades e outras empresas do setor, por forma a estar sempre a par das mais recentes inovações e do que de melhor está a ser desenvolvido a nível mundial.

O caminho para a Indústria 4.0.

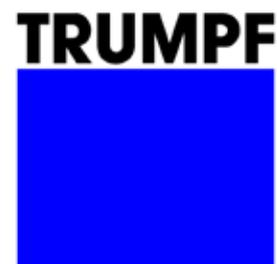
A entrada para a Indústria 4.0 envolve a atualização significativa das competências e capacidades digitais das empresas e implica transformações em várias partes da organização. A TRUMPF conhece bem os desafios associados à Indústria 4.0. Consciente de que não existe um caminho único para a Indústria 4.0, a TRUMPF tem procurado ajustar a sua ação às necessidades e realidade de cada empresa, apresentando, sem-



pre, as soluções mais adequadas, que permitem às empresas mais pequenas aumentar, significativamente, a sua eficiência optando por soluções básicas, como um assistente de remoção de peças baseado em Inteligência Artificial (IA), e às empresas de maior dimensão, integrar e automatizar todo o seu processo produtivo, desde a orçamentação até à faturação. Neste contexto, importa referir que, em setembro de 2017, a TRUMPF inaugurou a Smart Factory, em Chicago. O centro de tecnologia para soluções da Indústria 4.0 foi totalmente planeado com processos de produção em rede digital. O foco é aconselhar e treinar clientes na introdução de soluções de produção em rede digital. Em 2020 a TRUMPF inaugurou uma nova fábrica inteligente na sua sede, em Ditzingen, Alemanha. A nova Smart Factory representa um marco importante para a TRUMPF na construção do caminho rumo à Indústria 4.0.

No caminho da continuidade

Proximidade com o cliente e garantia de inovação: esses valores corporativos bem sedimentados são hoje fios condutores que passaram pelos 98 anos de história da TRUMPF. Falar da TRUMPF é falar de profissionalismo, prestígio e qualidade. Para o futuro, a marca espera continuar a apoiar as empresas do setor do metal em Portugal, seja através do fornecimento das melhores máquinas que existem no mercado, para processamento de chapas e tubos metálicos, seja através da disponibilização de softwares que permitem a integração e a digitalização dos vários processos da empresa.



www.trumpf.com

Ultraprecisão, o parceiro ideal para a sua empresa

Com 21 anos de experiência, a Ultraprecisão é uma empresa especializada na importação e comercialização de equipamentos de inspeção, medição e ensaio. Em entrevista à Mais Magazine, Ângelo Canelas reconhece que o segredo por detrás do crescimento e desenvolvimento da empresa que lidera passa pela proximidade ao cliente e pelo acompanhamento pós-venda.

Situada em Aveiro, a Ultraprecisão nasceu da necessidade do seu fundador, o Engenheiro António Canelas, desenvolver uma empresa que não só calibrasse equipamentos, como também os vendesse. Na altura a liderar um laboratório de calibração era várias vezes questionado o porquê de não vender os equipamentos que calibrava. A qualidade do trabalho desenvolvido foi ditando o crescimento da empresa, que foi evoluindo e alargando o leque de serviços de forma a atingir o seu principal objetivo: apresentar soluções capazes de satisfazer as necessidades dos seus clientes. A trabalhar em áreas tão diversificadas como a indústria automóvel, aeronáutica, ourivesaria, indústria eletrónica e semicondutores, reciclagem, metalúrgica e metalomecânica, galvanização e anodização, a Ultraprecisão centra-se nos problemas do seu cliente, quer seja na venda de equipamentos, quer nos serviços prestados de reparação, manutenção e calibração.



Presentemente, a Ultraprecisão está, cada vez mais, vocacionada para a indústria da pintura e revestimentos metálicos, apostando em produtos para o controlo e ensaio de gama profissional e de elevada precisão. A medição de espessuras de revestimentos e de microdurezas de revestimentos, são alguns dos serviços que a empresa disponibiliza, a que se juntam ainda a oferta de equipamentos para ensaios de adesão ou impacto. Juntamente com a venda dos equipamentos, a Ultraprecisão dispõe ainda de um laboratório, capaz de fornecer o serviço de

medição de espessuras de revestimentos e a criar padrões de trabalho, uma aposta que surgiu em resposta “às exigências e necessidades dos clientes”.

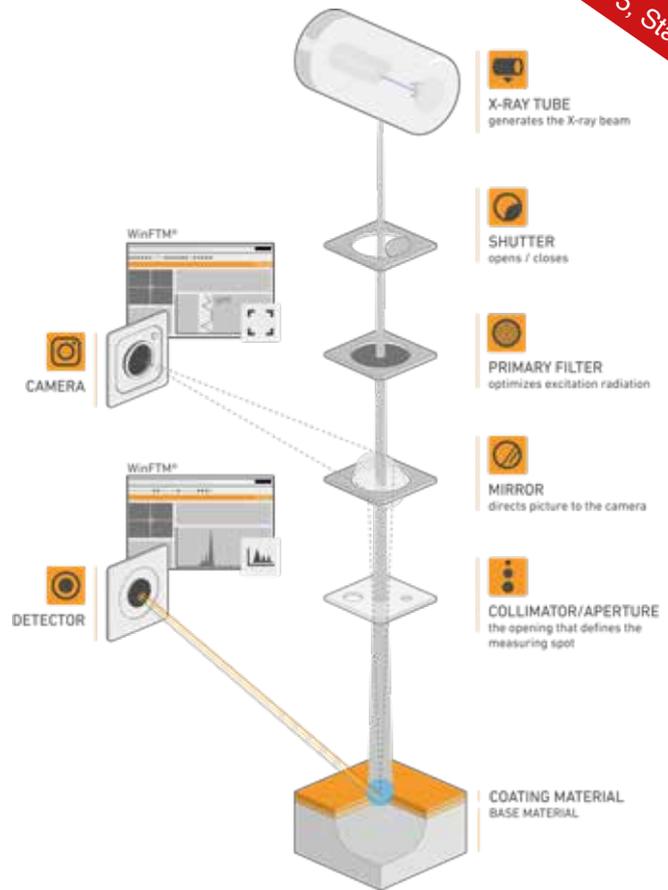
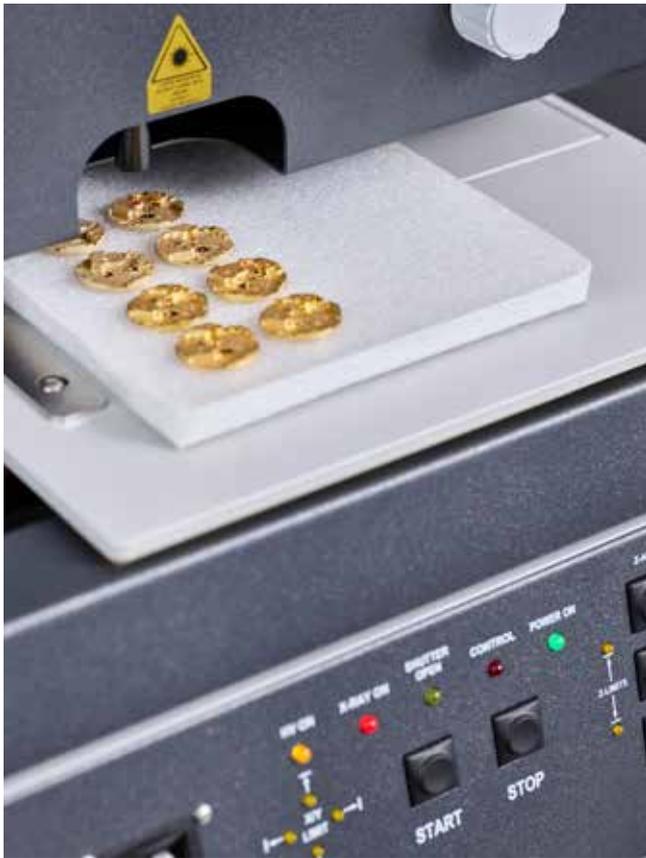


As melhores marcas como aliado

A qualidade é um dos valores fundamentais da Ultraprecisão, que aposta no desenvolvimento de produtos e serviços com elevados padrões de qualidade, capazes de satisfazer as necessidades dos seus clientes. Focada em atingir o seu compromisso, a Ultraprecisão aposta numa seleção de fornecedores e marcas capazes de satisfazer as necessidades de alargamento da gama de produtos e, simultaneamente, as exigências do mercado. Na verdade, a empresa foi evoluindo até chegar à gama de produtos da Helmut Fischer, sendo hoje o representante exclusivo desta marca, em Portugal. Juntam-se ao leque de fornecedores a Belec GmbH (Espectrometria de Emissão Ótica), a TQC B.V. (equipamentos para testes em pintura, revestimentos e superfícies), a Kern & Sohn (balanças e medição), a Hildebrande (durezas em plástico e borrachas), a 3NH (medição da cor), entre outros, que permitem à Ultraprecisão ter sempre as melhores soluções para os seus clientes. “Na Ultraprecisão acreditamos que para fazer a diferença no nosso setor é fundamental apostar em marcas de qualidade. Não queremos abranger, nem representar todas as marcas. Preferimos trabalhar com aquelas que apostam nos mesmos princípios que a Ultraprecisão: qualidade de produto e um serviço técnico rápido e local”, esclarece Ângelo Canelas.

Serviço inovador é um dos diferenciais

Atualmente, a Ultraprecisão é o representante exclusivo da marca Helmut Fischer GmbH em Portugal. Atenta às exigên-



cias e necessidades do mercado, a Ultraprecisão rapidamente percebeu que era imprescindível para os seus clientes ter um serviço completo de calibração e manutenção dos equipamentos desta marca, introduzindo ambas operações no seu leque de serviços. “Desde muito cedo a filosofia da Ultraprecisão foi ter uma presença forte não só na venda, mas também no serviço pós-venda”. Para isso, a empresa conta, localmente, com todo o suporte técnico necessário aos seus clientes, que vai desde a manutenção preventiva à corretiva, ou ainda às calibrações de fábrica. “As calibrações são feitas de acordo com os nossos procedimentos internos e de acordo com as instruções do fabricante. Todos os padrões utilizados são produzidos e calibrados pela Helmut Fischer GmbH, cujo laboratório é acreditado pela norma NP EN ISO 17025. Após cada calibração é emitido o respetivo relatório de calibração onde constam os valores medidos e declaração da incerteza. Por outro lado, a manutenção dos equipamentos é um serviço que existe para prevenir a ocorrência de eventuais problemas e assim proporcionar melhor e maior tempo de vida aos equipamentos. Este serviço é efetuado de acordo com o respetivo manual do equipamento e de acordo com as normas da Fischer. Ambas operações são efetuadas por um técnico devidamente qualificado e treinado pela Helmut Fischer”, esclarece Ângelo Canelas acerca do serviço inovador.

da Helmut Fischer GmbH. A Ultraprecisão dará a conhecer, entre outros, os equipamentos de Fluorescência de Raio-X para a medição de revestimentos, toda a gama de equipamentos portáteis e ainda a gama de medição de nano-durezas. Para além disso, a empresa aveirense terá também presentes equipamentos para ensaios na pintura da marca TQC Sheen e ainda a marca 3NH para a medição de cor e brilho.



Novidades em destaque

Como já vem sendo habitual, a Ultraprecisão marcará presença em mais uma edição da EMAF – Feira Internacional de Máquinas, Equipamentos e Serviços para a Indústria. No stand da empresa estarão em destaque, uma vez mais, os produtos

Ultraprecisão, lda.
www.ultraprecisao.com

Projeto de investimento de 214 milhões de euros no âmbito do PRR



Rafael Campos Pereira,
Presidente AIMMAP

A AIMMAP e a PRODUTECH dinamizaram a apresentação de uma proposta de investimento para uma Agenda Mobilizadora da Fileira das Tecnologias de Produção para a Reindustrialização, no âmbito do PRR.

Denominada PRODUTECH R3, esta agenda irá desenvolver um conjunto de investimentos que contribuirão para a alteração do perfil de especialização da

Fileira das Tecnologias de Produção e do seu contributo para a economia nacional, aumentando as exportações, o investimento em I&D e a valorização económica da inovação.

Com uma forte liderança empresarial e um conjunto representativo de empresas, a agenda reúne uma massa crítica de 101 organizações e um investimento de 214 milhões de euros.

Promovida pelo Cluster PRODUTECH e com a participação direta da AIMMAP, esta agenda tem como promotor líder a empresa COLEP, constituindo um Pacto de Inovação que contempla intervenções ao nível da I&D e inovação, do investimento produtivo, da qualificação e internacionalização das organizações, da capacitação dos recursos humanos e da sua ampla divulgação, promovendo efeitos de arrastamento ao conjunto da indústria nacional.

O Pacto de Inovação apresentado é parte integrante do Plano de Ação da Fileira

das Tecnologias de Produção, uma estratégia abrangente e integrada, com iniciativas dirigidas a outros programas de investimento e incentivo, esperando-se que a sua execução global venha a alavancar no quadro do PT 2030 e de outras medidas do PRR, mais de 500 milhões de euros de investimento empresarial complementar.

A EMAF, organizada pela AEP em parceria com a AIMMAP, é a mais importante feira industrial portuguesa no domínio das tecnologias de produção.

Naturalmente, nesta edição de 2021 será possível apreciar-se alguns projetos mais recentes das empresas do setor, podendo desde já antecipar-se o impacto que os projetos apresentados e/ou a apresentar no PRR e no PT2030 poderão vir a ter na modernização da indústria portuguesa.

AIMMAP
ASSOCIAÇÃO DOS INDUSTRIAIS METALÚRGICOS,
METALOMECÂNICOS E AFINS DE PORTUGAL



tecnogial

R. da Telheira 59/4455-562 Perafita
+351 229 955 880 / +351 229 952 812
tecnogial@tecnogial.pt
www.tecnogial.pt

Visite-nos na



FUCHS: 90 anos na linha da frente



Soluções inovadoras, sustentáveis e integradas do maior fabricante independente de lubrificantes para todas as aplicações: Lubrificantes automóveis, industriais, para processamento de metais, para aplicações especiais e massas lubrificantes.

Lubrificantes. Tecnologia. Pessoas. A FUCHS define-se em três palavras. Com elas está tudo dito: o foco a 100 por cento no desenvolvimento e na produção de lubrificantes e especialidades relacionadas, a tecnologia avançada e integrada e pessoas altamente qualificadas e especializadas que se dedicam com empenho e espírito de parceria aos clientes. Está mesmo tudo dito? Está, já que para a FUCHS a sustentabilidade está naturalmente incluída na tecnologia avançada. E não é um tema recente. Já em 2010, a empresa determinou a sustentabilidade como prioridade. Des-



de então, desenvolve soluções cada vez mais sustentáveis para praticamente todas as indústrias, como por exemplo: automóvel, OEM, mineração e exploração, agricultura e silvicultura, aeroespacial, produção de energia, engenharia mecânica, construção e transporte, indústrias siderúrgica, metalúrgica e cimenteira, indústria alimentar, produção de vidro, fundição e forja.

Até final de 2021, as 58 localizações no mundo serão neutras em CO₂, desde o consumo energético na produção até aos materiais administrativos, através de economias e compensações. O objetivo a médio prazo é reduzir gradualmente a compensação de carbono através do aumento da quota da energia renovável e da eficiência energética. Hoje, a FUCHS já consegue produzir cada tonelada de lubrificantes com menos 30 por cento de emissões de CO₂ do que em 2010. O empenho pioneiro e contínuo da empresa em desenvolver soluções ecológicas é reconhecido.

A FUCHS, em estreito contacto com os seus clientes, desenvolve soluções personalizadas para as mais diversas aplicações com foco na eficiência, fiabilidade e redução de custos. Colaborar com a FUCHS representa um investimento seguro: tecnologia com retorno.

FUCHS em números

No mundo:

- 58 filiais
- 5.700 colaboradores
- 100.000 clientes
- 90 anos de história
- > 10.000 produtos e serviços relacionados

Em Portugal:

- 32 anos de história
- Laboratório, armazém e equipa dedicada
- Serviço FUCHS CARE made in Portugal



www.FUCHS.com/pt

Grupo Contimetra/Sistimetra

57 anos a transformar equipamentos em soluções inovadoras e customizadas

GRUPO



CONTIMETRA



SISTIMETRA

Soluções Inovadoras e Customizadas

A Contimetra – Instrumentos Industriais foi fundada em 1964 com o objetivo de dar resposta à crescente procura de soluções técnicas de qualidade nas áreas da instrumentação industrial e controlo e de difusão de ar condicionado, que se verificava à época em Portugal. Desde a sua fundação, a Contimetra tem trilhado uma senda de inovação e excelência na área de instrumentação e controlo, fornecendo os mais sofisticados equipamentos e aplicando as mais recentes tecnologias. Fique a conhecê-la um pouco melhor nesta edição da Mais Magazine.

A história da Contimetra–Instrumentos Industriais começou a ser escrita há 57 anos, por Júlio Gama Caldas, fundador e atual presidente. Desde então, a empresa vem acompanhando a natural evolução do mercado alargando o seu espetro de serviços às necessidades e exigências que o mercado português vai evidenciando. O projeto que começou para dar resposta à crescente procura de soluções técnicas de qualidade nas áreas da instrumentação industrial e controlo e de difusão de ar condicionado, conta hoje com um vasto leque de serviços destinados a áreas tão diversas como as de Controlo, Sistemas e Gestão Técnica Centralizada, Ar Condicionado, Indústria e Ambiente, e de Químicos e Ferramentas. Desde então, tem mantido no seu ADN esta característica de atuação em múltiplas áreas de negócio, o que tem permitido à empresa ultrapassar, sem disrupções dignas de nota, várias crises ao longo dos seus quase 60 anos de vida.

Um grupo, três empresas de sucesso

“Presentemente, somos um grupo de três empresas, que integram já elementos da terceira geração, sendo que o meu pai, o fundador, ainda marca presença regular nas suas instalações”, começa por nos elucidar Cristina Caldas, Managing Partner.

De forma a dar uma resposta adequada a todos os seus clientes, a empresa conta já com um vasto portefólio de serviços, disponíveis ao mercado através das três empresas que integram o grupo: Contimetra–Instrumentos Industriais, Contimetra–Instalações Mecânicas, Sistimetra–Sistemas e Medidas Industriais.

“A empresa-mãe, Contimetra-Instrumentos Industriais, é uma empresa comercial que importa e distribui equipamentos de marcas de referência a nível mundial, no âmbito de instrumentação industrial, sistemas e componentes para instalações de ar condicionado, vedantes e lubrificantes especiais”, explica Cristina Caldas. Com presença em mercados industriais chave, nomeadamente o setor da pasta e papel e petroquímica, o setor farmacêutico, o setor da indústria química e fabricantes de sistemas de tratamento de águas, a Contimetra–Instrumentos Industriais preparou o caminho para que anos mais tarde sur-



gisse uma nova empresa no grupo. “A Contimetra-Instalações Mecânicas surgiu uns anos mais tarde, para prestar serviços para os equipamentos que representamos, fornecendo soluções “chave-na-mão” na área da Gestão Técnica Centralizada de Edifícios, controlo de ventilação em laboratórios, sistemas validados para a indústria farmacêutica, sistemas de deteção de fugas de água, sistemas de medição de caudal de efluentes em tubagem, e muitos outros”. Dada a vitalidade do mercado na zona norte do país, a Contimetra abre uma delegação na cidade do Porto em 1982, que viria a dar origem à Sistimetra-Sistemas e Medidas Industriais.

Na senda da inovação

Desde a sua fundação, a Contimetra tem trilhado uma senda de inovação e excelência na área da instrumentação e controlo, fornecendo os mais sofisticados equipamentos e aplicando as mais recentes tecnologias, como explica Cristina Caldas: “No início, a Contimetra foi extremamente inovadora pelo facto de não se limitar a fornecer equipamentos, como as restantes empresas presentes no mercado, mas sim a envolver-se na solução dos problemas apresentados pelos clientes, ajudando a delinear soluções e colaborando na sua implementação”. A entrevistada reconhece nesta virtude, um dos principais diferenciais da empresa no mercado, mas também um dos fatores que contribuiu para o rápido sucesso alcançado no mercado português. Da fórmula de sucesso faz ainda parte a escolha e aposta em fornecedores com os mais elevados padrões de qualidade e capacidade de inovação, nomeadamente com um forte investimento contínuo em I&D. “A forte ligação, de décadas, à grande maioria das nossas representadas (as principais desde há mais de 50 anos),

confere-nos um know-how muito relevante, bem como uma confiança muito assinalável do mercado nacional. Para isso contribuiu também, em muito, a qualidade dos recursos humanos que são um ativo importantíssimo nas nossas empresas. O facto de conseguirmos uma estabilidade bastante assinalável dos nossos colaboradores, a par com uma renovação constante e uma forte política de formação interna, faz com que toda a equipa assimile a cultura da empresa e os nossos valores, nomeadamente o respeito pelos clientes, profissionalismo, qualidade e honestidade”, afirma Cristina Caldas.

Na verdade, este é um dos principais diferenciais do Grupo Contimetra/Sistimetra. Percecionado pelo mercado pela sua qualidade e profissionalismo, “quem nos procura sabe que vai encontrar uma excelente relação qualidade/preço, e profissionais dedicados que tudo fazem para prestar o melhor serviço ao cliente, envolvendo-se no problema e procurando a melhor solução”.

Para o futuro: evolução

Prestes a completar 60 anos de existência, o grande desafio passa pela procura permanente de novos produtos, novas áreas de negócio e novos clientes, sem nunca descurar os clientes antigos. “O mercado está em constante evolução e se não evoluirmos com ele, morremos”, afirma Cristina Caldas. A par disso, “a entrada da terceira geração na empresa e, a médio prazo, a conseqüente e necessária evolução na liderança é um grande desafio, mas, principalmente, uma grande oportunidade”, que a nossa entrevistada acredita que irá continuar a transmitir confiança no futuro a todos os parceiros, colaboradores e clientes.

Manómetros e termómetros
NUKAFIMA

Válvulas
GEMU®

Válvulas eletromagnéticas
LUCIFER Parker

Caudalímetros
ISOIL

GRUPO
CONTIMETRA SISTIMETRA
Soluções Inovadoras e Customizadas
contimetra.com | sistimetra.pt

Soluções simples e eficientes de elevação de cargas e pessoas para indústria e construção

Elevar de forma segura cargas e pessoas não é um processo tão simples quanto parece. Todavia, este é um processo simplificado pela Elevação Segura, empresa que materializa soluções de elevação de forma célere e eficiente. Filipe Lima é o rosto de uma aposta num modelo de gestão centrado no cliente e no profissionalismo.

Este é um caso distinto em que o nome da empresa é praticamente um resumo da sua atividade. Chama-se Elevação Segura e desenvolve, precisamente, soluções de elevação para a construção e indústria. Todas as soluções são, claro está, seguras. Quase a atingir os seus primeiros cinco anos de atividade, a empresa mantém o seu crescimento progressivo e é cada vez mais uma referência no setor. “Este é um projeto pensado e criado de forma a criar soluções, neste caso de elevação de cargas e/ou de pessoas”, conta-nos o gerente, Filipe Lima.

Encarando de forma pragmática

cada desafio, Filipe Lima, viu nos equipamentos da marca GEDA um dos alicerces para o seu sucesso. Com a sua flexibilidade e versatilidade, as soluções inovadoras de produtos GEDA podem lidar com praticamente todos os desafios que se enfrentam, tanto na construção como na indústria. “As soluções GEDA podem ser alternativas ao tradicional andaime na medida em que são equipamentos motorizados, seguros e com grande rentabilidade como o caso do modelo MCP”, refere. Também como elemento diferenciador, a marca alemã possui um departamento de investigação e desenvolvimento, procurando, de forma constante, inovar e melhorar, exemplo disso foi o lançamento do modelo BatteryLadderLift - um sistema de elevação compacto que pode transportar todos os tipos de materiais, até 120 kg, único no mundo.

Capaz de apresentar várias soluções ao cliente e trabalhar cada projeto à medida das suas necessidades a Ele-

vação Segura “disponibiliza ao cliente a solução mais ajustada para as suas dificuldades, o que nem sempre é sinónimo de optar pelas que são mais dispendiosas”, explica o gerente. Na empresa portuense, a qualidade dos equipamentos utilizados é de extrema importância, visando uma maior segurança e rentabilidade, no entanto, a componente humana é um dos fatores que diferenciam a empresa. O cliente terá sempre uma solução técnica adaptada às suas necessidades. “Frontalidade construtiva e acima de tudo a verdade para com o cliente são os valores chave para durar”, ressalva Filipe Lima.

Como estratégia de dar a conhecer as suas soluções ao mercado, a Elevação Seguras irá marcar presença na EMAF. “Uma das ‘barreiras’ que foram confirmadas com o tempo é exatamente a falta de informação. Por isso a realização de feiras e redes sociais, o estar presente, para exatamente mostrar ao mercado as soluções que existem”, elucida Filipe Lima. Certo da qualidade do seu serviço, o gerente conclui referindo que a Elevação Seguras pode ser a resposta para a rentabilização de um projeto: “Os meios de elevação são um excelente complemento à dificuldade em encontrar mão de obra. A Segurança e a rentabilidade e produtividade saem a ganhar”.

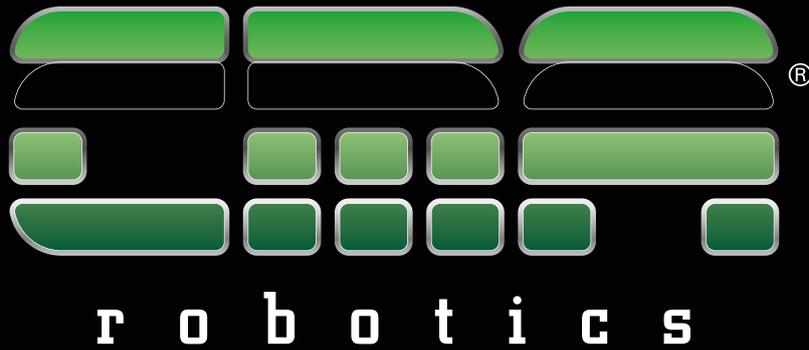


ELEVAÇÃO SEGURA

www.elevacaosegura.pt

www.geda.de

Visite-nos no Pavilhão 6, Stand D01



Painting robots and
turnkey solutions



ATEX Certified 

www.cmarobotics.it

representado por:



WAC
Equipamentos Industriais

Rua Santos Pousada nº 15 - 3ºE
4430-288 Vila Nova de Gaia
Tel.: +351 224 096 538
www.wac.pt | info@wac.pt

Uma referência no mercado português dentro do setor de metalomecânica

Nesta edição da revista Mais Magazine, estivemos à conversa com o fundador da empresa M. F. Martins, S.A. Manuel Martins que desde cedo mostrou ter uma visão empreendedora e começou a sua atividade por conta própria. Com uma experiência de mais de 40 anos, fundou a empresa no ano de 1980, na cidade do Porto. Devido ao seu crescimento exponencial a empresa transferiu as suas instalações para Pedroso, Vila Nova de Gaia, onde se encontra até aos dias atuais e onde tem já em projeto a construção de novas instalações com uma área total de 4000 metros quadrados.

Dá pelo nome de M.F. Martins e é uma empresa de referência no mercado português, dentro do setor de metalomecânica e metalurgia. O projeto surgiu para dar resposta às lacunas do mercado dentro do setor.

A empresa, que conta com capital 100 por cento português e oferece soluções no âmbito das ferramentas de corte para uso industrial das mais variadas áreas, desde a metalomecânica, aeronáutica as renováveis, construção civil até à ourivesaria fina. Apresenta-se com a missão de apresentar soluções inovadoras e atualizadas de forma a contribuir para rentabilizar os processos produtivos dos clientes, destacando a qualidade como base de participação nas parcerias estabelecidas, para tal a M.F. Martins conta com as melhores marcas de ferramentas de corte assumindo a exclusividade nacional de todas as marcas que comercializa.

A diferenciação positiva, que se tem vindo a afirmar em todos os seus departamentos, é a chave do sucesso da empresa. Para além disso, a prestação de um serviço de qualidade como a assistência ativa no pós-venda e o aconselhamento é sem dúvida uma diferenciação do mercado e a premissa da M.F. Martins, que tem sido reconhecida pelos seus parceiros de negócio, clientes e fornecedores.

2020, ano exigente e desafiante para o setor de metalomecânica, foi uma altura de afirmação da M.F. Martins no mercado que, graças a um stock ativo de mais de 80,000 referências, conseguiu continuar a cumprir com as entregas de todos os produtos, mantendo um serviço de qualidade junto dos seus clientes.

Aposta em novos mercados

Conscientes da existência de um mercado cada vez mais global, a internacionalização da marca própria, a MASTER-PROF professional Tools, é uma das premissas da empresa.

A aposta em novos mercados, seguros e confiantes do potencial dos produtos e da qualidade dos serviços que prestam, é o caminho a seguir. A importância de perceber bem qual o mercado que pretende atingir, tem sido um trabalho minucioso. Para o futuro, o principal desígnio da empresa passa pela melhoria continua dos seus serviços e por um crescimento sustentado.



M.F.MARTINS, S.A.
FERRAMENTAS

MASTER-PROF®

PROFESSIONAL TOOLS



FERRAMENTAS DE CORTE



FITAS DE SERRA



DISCOS ABRASIVOS



MÁQUINAS DE FITA DE SERRA



BUCHAS E ACESSÓRIOS



MATERIAL DE PRECISÃO



MATERIAL DE PRECISÃO



LIMAS

VISITE-NOS E FIQUE A PAR DAS NOVIDADES!



Ufi
Approved
Event

01 > 04
DEZ
2021

18° FEIRA INTERNACIONAL
DE MÁQUINAS, EQUIPAMENTOS
E SERVIÇOS PARA A INDÚSTRIA

PAVILHÃO 4
STAND A16

WWW.EMAF.EXPONOR.PT



José Oliveira Guia, Presidente ANEME

Há 61 anos na promoção, apoio e representação das fileiras industriais do setor metalúrgico e eletromecânico

ANEME – Associação Nacional das Empresas Metalúrgicas e Electromecânicas, fundada em 1960, é uma associação de empregadores de âmbito nacional, sem fins lucrativos, Pessoa Coletiva de Utilidade Pública, que tem como objetivos estratégicos defender os legítimos direitos e interesses das empresas suas associadas, prestando assistência e apoio técnico, promovendo a sua competitividade, internacionalização e qualificação dos seus recursos humanos. São várias as áreas em que a ANEME apoia as suas empresas associadas, nomeadamente: jurídico-laboral, contratação coletiva, fiscal, técnica e tecnológica, apoios à atividade empresarial, formação profissional e internacionalização. A ANEME

representa as fileiras industriais do sector metalúrgico e eletromecânico nas áreas da metalurgia de base e fabrico de produtos metálicos, máquinas, equipamentos e material de transporte. É membro da CIP (Confederação Empresarial de Portugal), da (CEEMET (European Tech & Industry Employers) da CE-CPLP (Confederação Empresarial da CPLP). Apoiar a internacionalização das suas empresas associadas através da presença em feiras nacionais e internacionais e da realização de missões empresariais. Paralelamente desenvolve estudos de oportunidades para as empresas do sector em mercados estratégicos. A formação profissional e o aperfeiçoamento dos recursos humanos constitui também uma importante vertente estratégica da sua atividade. Nesse âmbito, a ANEME é fundadora, em Portugal, do CENFIM – Centro de Formação Profissional da Indústria Metalúrgica e Metalomecânica, e integra o Centro de Formação Profissional da Metalomecânica de Maputo e em São

Tomé e Príncipe, integra, o Conselho de parceiros do Centro de Formação Profissional de Budo-Budo. Mas afinal o que está por detrás do sucesso alcançado pela empresa? A resposta é simples: “Acredito que o que nos diferencia das outras redes é que assumimos o conceito de rede de consultores, e não de agências”. Prosseguindo a visão de que o negócio é feito pelos consultores imobiliários, a PREDIMED viabiliza aos seus associados um modelo de negócio sustentável, equilibrado e altamente rentável, assente no princípio de ‘máxima comissão para o consultor’. O consultor é o centro do negócio imobiliário e devem ser deles os maiores proveitos pela realização de negócios. À marca compete fornecer-lhe as ferramentas e promover a marca como fator de credibilidade no mercado”, esclarece.



Aveiro
Rua da Etar lote 9
Zona Ind. de Oia
3770-059 Oia
+351 234 728 010
+351 936 959 556

Marinha Grande
Avenida Vitor Gallo, 36 – Loja 8
2430-173 Marinha Grande
+351 244 566 312
+351 936 959 550

www.alamo-ferramentas.com

Visite-nos
Pavilhão 4, Stand A18

representante exclusivo

Produtos de excelência para a Indústria Metalomecânica

Produtos e soluções de engenharia de reconhecida qualidade e fiabilidade



Fundada em 1997, a Stockfer dedica-se ao desenvolvimento e comercialização de ferramentas e acessórios para a indústria metalomecânica e para a indústria em geral. Representante em Portugal de diversas marcas de referência a nível mundial na área da maquinação, a empresa gerida por Joaquim e Nuno Teixeira, sócios-gerentes, pretende ser uma referência incontornável a nível ibérico, no setor de ferramentas e soluções de engenharia.

A história da Stockfer funde-se com a do Grupo ALSIL. Composto pelas empresas ALSIL, HS Tools, Triaxis e Stockfer, todas elas complementares entre si e dedicadas ao setor da metalurgia e metalomecânica. O grupo de origem familiar, com tradição no mercado português, encontra nos cerca de 100 colaboradores a sua maior força, na meritória missão de fornecer em tempo útil produtos e soluções de engenharia de reconhecida qualidade e fiabilidade, a um preço competitivo, a todos os seus clientes.

Soluções e serviços de qualidade

Tendo por objetivo abranger as diversas áreas do processo de fabrico, atualmente a Stockfer está dividida em quatro áreas distintas: ferramentas e óleos de corte, sistemas de fixação de peças, metrologia e sistemas de medição e, por fim, automação e robótica. Ser uma empresa reconhecida pela elevada qualidade das soluções que apresenta e pelos produtos que comercializa é um dos compromissos assumidos pela Stockfer. Para isso, a empresa aposta em marcas de referência mundial que garantem a excelência do trabalho desenvolvido, bem como numa equipa de profissionais experientes e altamente qualificados. “A Stockfer diferencia-se pelas soluções que oferece aos seus clientes e pelo aumento de produtividade que essas mesmas soluções proporcionam. Na realidade, quando queremos atingir níveis de desempenho elevados, temos de trabalhar com os melhores parceiros”, assume Nuno Teixeira. A isso, soma-se ainda a constante aposta nas mais recentes inovações, que permitem à empresa dar a eficaz resposta às necessidades dos clientes e, simultaneamente, às exigências do mercado. “A maior parte das vezes a qualidade de um produto/serviço traduz-se na satisfação das necessidades dos clientes e na superação das suas expectativas. Neste sentido, a Stockfer foi percor-

sora, quiçá a nível mundial, de uma estratégia que visa a plena satisfação dos seus clientes através da integração de sistemas, abrangendo todo o processo produtivo e garantindo o resultado final. Somos a única empresa que o consegue fazer, de A a Z, com recursos próprios (dentro do grupo ALSIL)”, assume Nuno Teixeira.

Inovação é palavra de ordem

Falar de inovação é falar da EMAF – Feira Internacional de Máquinas, Equipamentos e Serviços para a Indústria. Este ano o evento regressa à Exponor e com ele muitas novidades. Algumas das mais recentes inovações da Indústria 4.0 podem ser conhecidas de perto no stand da Stockfer, que promete surpreender clientes e parceiros. “A principal novidade é o surgimento da área de automação e robótica, com o fornecimento de diversas soluções e a distribuição de marcas como a Universal Robots, a OnRobot, a SMC ou a Robotize. Para além desta área de negócio, no que diz respeito às ferramentas de corte, é também importante destacar o acordo estabelecido com a Kennametal, uma das empresas líderes a nível mundial neste setor. Por fim, na área da metrologia, destacamos a entrada no mercado dos dispositivos de controlo dedicados que têm sido alvo de inúmeros elogios por parte de todos – clientes e parceiros”, admite Nuno Teixeira.

E para quem acha que as novidades param por aqui, desengane-se. Para o futuro a Stockfer tem ainda alguns objetivos e projetos em cima da mesa. “As palavras de ordem para o futuro próximo são crescimento e consolidação. Crescimento em Portugal e em novos mercados, o que inclui obviamente a internacionalização, e consolidação do modelo implementado, procurando ainda assim, melhorar continuamente os processos da empresa. Pretendemos continuar a crescer acima dos dois dígitos e atingir um volume de exportações superior a 30 por cento em três anos”, finaliza.

STOCKFER

ALSIL HS TOOLS TRIAXIS

www.stockfer.pt

Ar BOGE: Qualidade, segurança e eficiência

Com sede em Bielefeld e presença no mercado há mais de 100 anos, a BOGE é sinónimo de engenharia inteligente, soluções de vanguarda e qualidade. Reconhecida como uma das mais experientes empresas mundiais em ar comprimido, a BOGE concebe, desenvolve e instala alguns dos melhores e mais eficientes sistemas de ar comprimido. Fique a conhecer nesta edição da Mais Magazine um pouco melhor o universo BOGE e que valores têm norteado a marca ao longo de mais de um século de história.



Fundada em 1907, por Otto Boge, a BOGE emprega hoje mais de 700 pessoas em todo mundo. Guiada por valores de proximidade, honestidade, trabalho árduo e inovação, a empresa familiar é hoje líder mundial no fornecimento de sistemas e compressores de ar comprimido, tendo produtos e serviços disponíveis em mais de 120 países.

Ar comprimido limpo e confiável é o que diferencia a BOGE há mais de um século. Graças à qualidade e eficiência dos seus compressores e soluções de ar comprimido, a BOGE está presente em diversos setores. Desde a exploração mineira à produção automóvel, dos cuidados de saúde à indústria alimentar, dos gigantes da energia às oficinas locais - a empresa alemã conquistou a confiança de mais de 100.000 clientes em todo o mundo.

Mercado ibérico

A capacidade da BOGE de internacionalizar constantemente as suas operações tem sido um fator fundamental para o sucesso da empresa. Graças a uma extensa rede de escritórios, serviços e pontos de venda, a empresa consegue alcançar o seu principal objetivo: a satisfação total dos seus clientes.

Presente no mercado ibérico desde 2001 - ano em que abriu a subsidiária BOGE Compressores Ibérica -, a empresa, respon-

sável por trazer a qualidade BOGE para Espanha e Portugal, tem registado um crescimento e desenvolvimento contínuos. Em Portugal, a BOGE possui já uma sólida rede de distribuidores, que asseguram um serviço técnico abrangente a todos os seus clientes em território português. Apesar dos bons resultados alcançados em território ibérico, a empresa não esquece os desafios da indústria, a que procura responder eficazmente. Para isso, a empresa aposta na tecnologia e eficiência como dois dos valores fundamentais dos produtos e soluções que oferece no mercado.

Tecnologia e eficiência: um compromisso de décadas

O desenvolvimento de produtos mais eficientes e sustentáveis é um compromisso assumido pela empresa que, desde a sua génese, alia a excelente qualidade às tecnologias mais inovadoras no desenvolvimento dos seus produtos. Progresso tecnológico, alta eficiência e durabilidade são algumas das principais características dos compressores BOGE, que levam até aos clientes as mais eficientes soluções de ar comprimido, contribuindo ativamente para o avanço desta indústria.

A gestão cuidadosa dos recursos naturais limitados é uma necessidade económica e uma responsabilidade da sociedade no seu conjunto. Assim, a BOGE está preparada para lidar com os crescentes custos energéticos que os seus clientes enfrentam e com os desafios ecológicos do nosso tempo, concebendo soluções com a máxima eficiência e utilização sustentável das matérias-primas. Convicta de que esta aposta tem sido fundamental para o seu desenvolvimento e é uma das chaves do sucesso, a empresa pretende continuar a investir nestas áreas, para que os seus produtos continuem a ser reconhecidos mundialmente, quer pela sua qualidade e eficiência, quer pelo seu contributo para a criação de um planeta mais sustentável.





Inovação em destaque na EMAF

Este ano a EMAF - Feira Internacional de Máquinas, Equipamentos e Serviços para a Indústria regressa à Exponor, de 1 a 4 de dezembro de 2021. Considerado o maior evento do setor em Portugal, este encontro permitirá que os visitantes descubram os últimos desafios indústria 4.0. A BOGE, um dos maiores fabricantes de compressores do mundo e líder indiscutível no mercado alemão, participará como de costume, no evento de referência para apresentar as suas inovadoras soluções no ar comprimido. Surpreenderá, entre outras das suas apostas para o futuro, com os novos modelos S-4, a quarta geração da popular série S, com os quais a BOGE retorna ao seu início para acompanhar e direcionar os avanços no sector industrial, a nova série BOGE C-2 - compressores compactos, eficientes e silenciosos -, a nova série Ecoline e ainda os novos compressores com motores de ímãs permanentes. Em destaque estarão também as soluções contentorizadas adaptas às necessidades individuais de cada cliente, que se destacam pela sua fiabilidade, qualidade e eficiência para as aplicações e processos mais exigentes.

Futuro passa pela continuidade

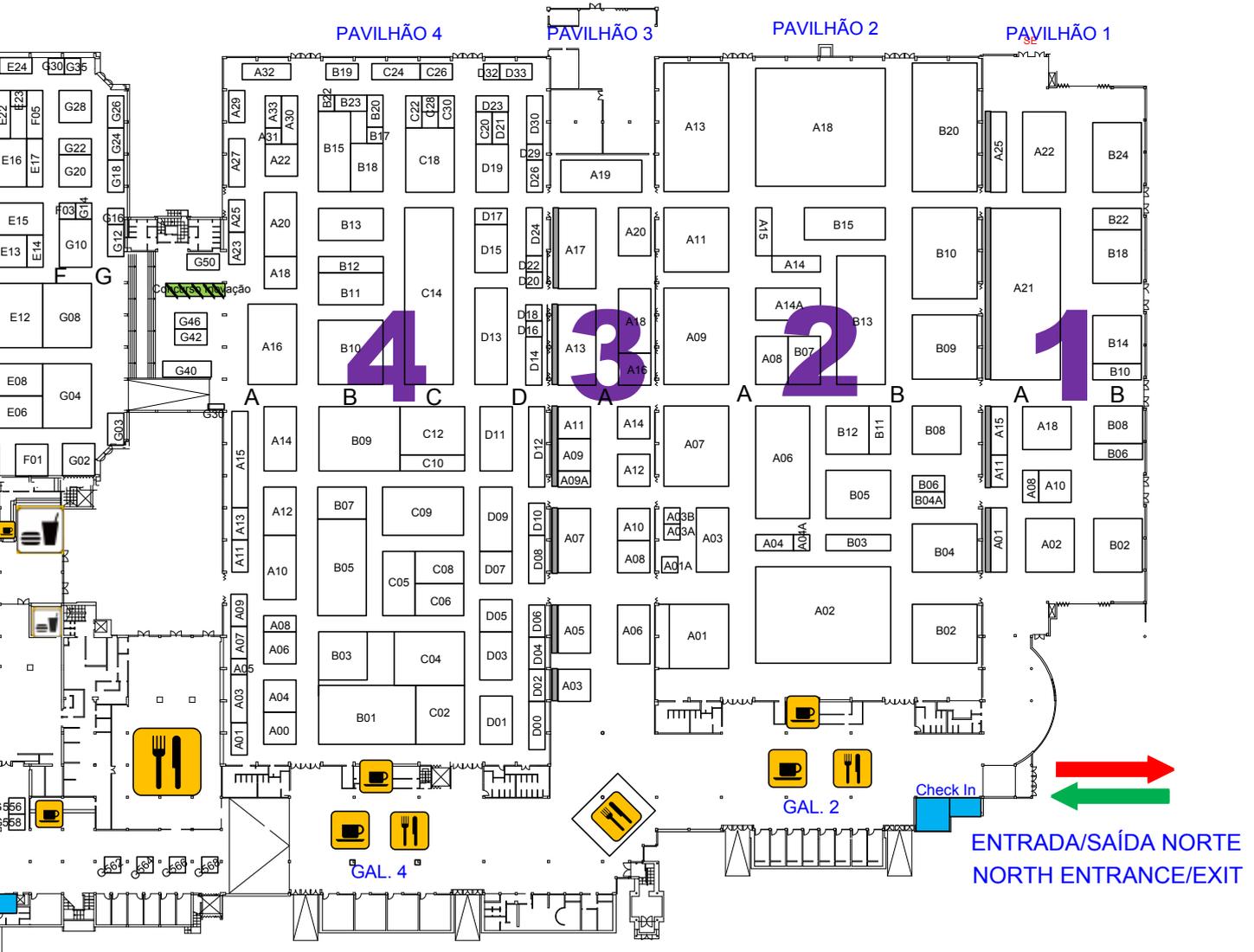
Em mais de 100 anos de empresa, muito se alterou na BOGE. Uma coisa, no entanto, manteve-se: o compromisso de qualidade. Regida pelos mesmos valores de profissionalismo, experiência, qualidade e dedicação, a BOGE Ibérica é também hoje uma empresa de prestígio no panorama mundial. Para o futuro, o objetivo continua a ser dar o seu melhor, sempre com o firme compromisso de crescer de mãos dadas com os seus clientes e colaboradores.



www.boge.com

Cliente	Pavilhão	Stand	B2you - Máquinas e Ferramentas, Lda.	4	A22	e Máquinas, S.A.	4	B09
4itec Lusitânia, SA	6	B40	Balanças Marques de José			Contimetra, Lda.	G6	G624
4lean, Lda.	4	D03	Pimenta Marques, Lda.	6	D03	Cordefer - Comércio de Ferramentas, Lda.	4	A15
A Eléctrica, Lda.	4	D06	Barbosa & Moreira - Soldaduras			Couth - Industrial Marking Systems, S.L.U.	5	A22
A. Borges do Amaral, S.A	4	B11	Técnicas para Moldes e Alumínios, Lda.	6	E08	COVERBULK - Graça & Mendes, Lda	4	B20
Acermet Comunicacion, SL			Barcelon - Representações, Lda.	6	C01	Creatrix, Lda	3	A12
ACPMATERIALS, S.L.	5	E20	Baup Solutions, S.L.	5	A14	Criticalflow, Lda.	6	E14
ADIRA - Metal Forming Solutions S.A.	2	A02	Be Ameno Climatização, Lda	6	D09	Cubotónico - Indústria Metalomecânica, Lda.	6	E34
Adunguem - Manutenção e Automação Industrial, Lda.	1	B24	BEEVC - Electronic Systems, Lda	5	D21	Damasceno & Cia., Lda.	4	D20
Afipre - Ferramentas de Corte, Lda.	4	D10	Best-Tech - Tecnologia de Maquinagem, Comércio e Serviços, Lda.	1	A02	Danffor Sistemas de Integracion Industrial, S.L.	5	A07A
Agalportotec, Lda.	G5	G505	Bitmind - Soluções para a Indústria, Lda.	5	B06	DCSI Pro, Lda	5	G08
Agí - Augusto Guimarães & Irmão, Lda	2	A11	Blasqem, Lda	4	D23	Delfn Componentes, S.L.	6	C45
Agrati AEE, SRL	6	C07	Blowmek - Industrial Systems, Lda	G5	G510	Deltaplas - Equipamentos, Lda.	3	A17
AIMMAP - Associação dos Industriais Metalúrgicos, Metalomecânicos e Afins de Portugal	G5	G516	Blum-Novotest Iberica, S.L.	5	A03	Dimakin - Soluções Industriais, Lda	1	A21
Al Metal, Lda	6	C08	BNT - Bombas e Novas Tecnologias, Lda.	5	D13	Dimarx, Unipessoal, Lda	G6	G620
Alamo - Ferramentas, Unipessoal, Lda.	4	A18	Boge Compressores Iberica, S.L.U.	4	B15	Distrim - Sistemas Integrados de Projecto e Fabricação Assistidos por Computador, Lda.	G5	G540
Albipack - Sistemas e Tecnologias de Embalagem, Lda.	6	E22	Bresimar Automação, S.A.	5	C08;D10	DNC Técnica - Manutenção Industrial e Equipamentos, Lda.	1	A10
Alexandre & Maia, Lda.	4	C18	BronMetal - International Bron Metal, S.A.	4	A06	Draco - Produtos e Comércio de Máquinas, Lda.	4;4	B05;A08
Alfacut - Projecto e Construção de Máquinas Industriais, Lda.	2	B12	Bytepitch - Software Engineering, Lda	5	A12	Draco - Produtos e Comércio de Máquinas, Lda.	4;4	B05;A08
Amada Maquinaria S.L.	2	B09	C.E.R. Centro Europeo Ricambi, S.L.	4	C24	Dunimex, Equipamentos Industriais, Lda.	3	A07
Amândio Silva & Sousa, Lda	6	A20	Cadflow - Optimização, Reengenharia Comercialização de Hardware e Software, Lda.	5	B11	Duravit - Comércio e Equipamento Industrial, Lda.	4	C12
Ambitermo - Engenharia e Equipamentos Térmicos, S.A	4	D26	CadSolid - CAD/CAM Integrado, Lda.	4	D12	Ecotoro Energia, Lda	4	D29
Amob - Máquinas e Ferramentas, S.A.	2	A06	Câmara Municipal Matosinhos	G6	G644	Electro Galvez Y Senabre, S.L.U.	5	D15
Amob - Máquinas e Ferramentas, S.A.	2	A06	Carlos Moreira Gonçalves & Filhos, Lda.	3	A08	Electro Portugal, Lda.	6	B07
Anadirobotic - Robótica, Automação, Projecto e Instalações Lda	5	D08	Casa das Resistencias de António Manuel Sousa Cortez, Lda.	4	C20	Emetres - Sociedade Distribuidora de Equipamentos Gráficos, Lda.	5	E13
Andon Store - Equipamentos Industriais, Lda	5	F01	Catim - Centro de Apoio Tecnológico à Indústria Metalomecânica	G5	G518	EMIR - Estruturas Metálicas e Indústria de Rectificação, Lda.	G5	G525
António Moutinho & Cia., Lda.	G5	G502	Causa & Feito - Consultoria de Gestão, Lda.	6	B37	Emuge - Franken, Representação Permanente em Portugal	4	A04
APF - Associação Portuguesa de Fundação	G5	G548	CEI - Companhia de Equipamentos Industriais, Lda.	4	B07	Engenho e Média, Lda.	G5	G503
Arlógica - Máquinas e Equipamentos, S.A.	4	B12	CENFIM - Centro de Formação Profissional da Indústria Metalúrgica e Metalomecânica (Porto)	G5	G536	Enriel, S.L.	5;6	D09; E05
Arquiconsult - Sistemas de Informação, S.A.	4	D22	CIE - Comunicação e Imprensa Especializada, Lda.	5	G50	EOS Mktg & Communication, S.R.L.	6	E56
Asidek - Sistemas para Engenharia de Desenho e Fabricação, Unipessoal, Lda.	6	E48	CinFu - Centro de Formação Profissional da Indústria de Fundação	G5	G546	Epl - Soluções Industriais, Lda.	5	B05
Assisdrive II - Tecnologia Industrial, Lda.	5	D27	CleverTools - Engenharia e Ferramentas, Lda.	1	B18	ERN - Construções, Lda.	6	D21
Assoc. Nacional das Empresas Metalúrgicas e Electromecânicas - Aneme	G5	G518A	Codi - Comércio Design Industrial, Lda.	4	D05	Esi - Engenharia, Soluções e Inovação, Lda.	5	E12
Astroabax, Unipessoal, Lda.	1	A01	Cometel, S.A.	2	A04A	ET - Empresa de Exportações, Importações e Cooperação Industrial, Lda.	4	B03
Atradius Crédito Y Caución, S.A. de Seguros Y Reaseguros - Sucursal Em Portugal	G5	G524	Comingersoll - Comércio e Indústria de Equipamentos, S.A	4	B18	Eurex S.L.	4	A25
Automair Ibérica - Aplicações Industriais, Lda.	5	A06	Compind - Componentes Industriais, Unip., Lda	5	G22	Eurocorreias - Correias e Acessórios Industriais, Lda.	6	E07
Avanti Wind Systems, S.L.	6	E46	Compressores A. Vieira Lda	6	D41	Euroed II - Distribuição, Lda.	4	A10
			Concessus - Sociedade de Apetrechamento Técnico e Científico, S.A	5	A16	Europneumaq - Equipamentos Pneumáticos e Hidraulicos, Lda.	5	D03
			Coniex - Produtos Químicos					

Fábrica Metalúrgica da Gandra, Lda.	6	D12	ICC - Industrias e Comércio de Calçado, S.A.	4	D21	Linde Portugal, Lda.	6	D33
Fagor Automation Sdad. Cooperativa	3	A09	IEP - Instituto Electrotécnico Português	4	A13	Linha D'água - Engenharia e Técnicas de Protecção do Ambiente, Lda.	G5	G558
Famanfil - Fábrica de Manequins e Mangas Filtrantes, Lda.	6	B03	IFM Electronic	5	A02	LIQ - Laboratório Industrial da Qualidade, Associação Técnico Científica	G5	G541
Fanamol - Fabrica Nacional de Molas, Lda.	4	D18	Igtec, Lda.	4	D00	Liquiflux - Water Solutions, Lda.	6	D25
FCA - Editora de Informática, Lda.	5	G16	Igus - Produtos Polímeros, Unipessoal, Lda.	5	B02	Logomark - Soluções e Equipamentos Industriais, Lda.	5	C06
Fernando Ferro & Irmão, Lda.	5	G08	Imcoinsa 1985, S.L.	4	D08	Lumit.io	5	A13
Ferrai - Ferramentas Industriais, S.A.	6	C25	Improved Solutions Portugal, Unipessoal, Lda	4	C30	Lusaveiro - Import. e Export. Máquinas Acessórias Industriais, S.A.	4;6;4	A14; E30
Ferrinha, Filhos - Indústrias, Lda.	5	G30	Inautom - Automação, Lda.	3	A19	;A32		
Filotipo, Lda	6	E54	INCOE International Europe	1	A11	Lusavouga - Máquinas Acessórias Industriais, S.A.	4	C14
Fimel - Indústria de Metalurgia e Electricidade, S.A.	4	A12	INDUGLOBAL, Unipessoal, Lda.	G5	G562	Lusoqueima, Unipessoal, Lda	6	E03
Fixpaços - Parafusos e Materiais de Fixação, Lda.	6	C14	Indústrias Electromecânicas GH, Unipessoal, Lda.	4	B13	M.F. Martins, S.A.	4	A16
Flow Europe GmbH	2	B08	Industrias Metalurgicas Lucohe, S.L.	2	B03	Machaltech - Comércio de Máquinas e Ferramentas Industriais, Lda.	2	B02
Fluidraulica - Equipamentos Hidraulicos, Lda.	4	A00	INEGI - Instituto de Ciência e Inovação em Engenharia Mecânica e Engenharia Industrial	5	G46	Machining CNC Unipessoal, Lda	4	D32
Folhadela Rebelo, Lda	6	C49	Inesc Tec - Instituto de Engenharia de Sistemas e Computadores, Tecnologia e Ciência	G5	G515	Madeira, Pais & Pinheiro, Lda.	1	A08
Follow Inspiration, S.A.	5	G14	Infaimon, Unipessoal, Lda.	5	B04	Mafermaq - Máquinas Ferramentas, Lda.	2	A01
Forjaço - Aço Forjado, Lda.	5	F03	Infoedita - Comunicacion Profesional, S.L	G5	G564	Mais Incentivo, Lda.	5	C21
Fuchs Lubrificantes, Unipessoal, Lda.	5	D01	Infos - Informática e Serviços, S.A.	6	D26	Mais Magazine	G5	G568
Gasso Portugal, Lda.	6	E12	Inovatoools Portugal, Unipessoal, Lda	4	D30	Majesfrape - Máquinas, Ferramentas e Representações, S.A.	2	B07
Geocompass, Lda.	5	C18	Intermaco - Comércio e Representações de Maquinas e Ferramentas, Lda.	4	C08	Manuel Guedes Martins, Unipessoal, Lda.	G5	G521
Gravimeta-Equipamentos p/Control de Qualidade/I&D	5	E18	Introsys - Intergration For Robotic Systems - Int.Sist. Robóticos, S.A.	5	A24	Manutan, Unipessoal, Lda.	5	A20
Growskills, Unipessoal, Lda	5	A01	IPR Portugal, Lda.	3	A05	Maqfort - Máquinas e Ferramentas Lda	2	B20
Gruetzner GmbH	G6	G606	Isicom Tec - Engenharia e Automação Industrial, Lda.	4	D09	Maquinaria Marquez Importacion, S.L.	1	B10
GU & PE Laser Technology, Lda	1	A22	Isoinspeqt	6	E40	Maria Isabel C. S. Santos	G5	G566
H - Tubo Comércio de Peças e Acessórios Industriais, Lda.	5	B13	Itise, Equipamentos, Tecnicos de Precisão e Científicos, Lda.	5	A23	Marque TDI - Tecnologias de Codificação, S.A.	5	C02
Hako Professional Lusitana, Lda.	6	B23	Izaro Manufacturing Technology, S.L.	G5	G556	Masking - Máscaras y Sistemas de Protección, S.L.	4	B22
Hansa-Flex Portugal, Unipessoal, Lda.	5	C14	J Matos - Filtration Solutions, Lda.	3	A13	Megacontrol - Instrumentação, Equip. e Sistemas Industriais, Lda.	5	E22
Heico Fasteners, S.A.U.	4	D04	J. Baptista & Cia, Lda.	4	D02	Megastock - Informática, Lda.	6	B39
Helireturn, Lda	6	C53	Jaba Iberia, Lda.	5	E24	Meireles & Marques - Engenharia Industrial, Lda.	5	G42
Heller Maquinas-Herramientas, S.L.	6	B35	Jacob - TKS Tecnicorck Suñer, S.L.	6	E31	Memoderiva - Máquinas e Equipamentos Industriais, Unipessoal, Lda.	1	B02
Helukabel Portugal, Lda.	2	A01A	JFigueira - Engenharia José Figueira, Lda.	2	A03B	Metalocachoeira, Lda	6	E42
Hidro - Orfão, Lda.	G5	G520	Jorlis - Edições e Publicações, Lda	5	G35	Metalotrofa - Serralharia Mecânica da Trofa, Lda.	G5	G513
Hidromarinha - Comércio de Peças e Acessórios Industriais, Lda.	5	C20	Juncor - Acessórios Industriais e Agrícolas, S.A.	4	D13	Metec - Mecano Tecnica, Lda.	6	A08
Hidromethos - Técnica de Fluidos, Lda.	4	D01	KMS - Materiais Técnicos, Lda.	5	G08	Mime - Manutenção Industrial, Montagens e Engenharia, Lda.	4	D16
HK CO. LTD	2	A04	KUKA IBERIA, SA	5	E15	Mind - Software Multimédia e Industrial, S.A.	1	A18
Hydac Tecnologia, Unipessoal, Lda.	5	B09	Labeltécnica - Sociedade Comercial e de Representações, Lda.	5	B06A	Modula Logistica y Almacenaje, SL	6	B11
I.P. Ingenieria de Produccion, S.L.	1	B14	Lasermaq, Lda.	2	B13	Moduscomplete, lda	6	E35
Igcut, Lda.	3	A10	Lasi - Electronica, Com. Componentes Sistemas Elect. Electronicos, Lda.	6	E16	Morais & Câmara, Lda.	4	A01
Ibermática Portugal, S.A.	5	G03	Lestada, Lda	4	C22			
Ibermática Portugal, S.A.	5	G03						
Iberoair, Lda	G5	G506						
Iberoeste - Comércio e Reparação de Equipamentos de Limpeza, Lda.	G5	G517						



SAÍDA ESTE
NORTE/EXIT

Morgado & Companhia, S.A.	5	Eo6	PHF CONCEPT	6	E52	Sideti Systems, Lda.	G6	G642
Motofil, S.A.	2	A18	Polimais - Equipamentos Industriais, Lda.	4	A23	SIEBEC, LDA	6	Do2
MOV Soluções, Unipessoal, Lda.	6	E11	Poly Lanema, Lda.	4	A20	Silvino Lindo - Ibérica, S.A.	6	E18
Movicontrol, S.A.	5	Go2	Portlaser Technology, Lda.	5	G10	Sintimex - Sociedade Internacional de Importações e Exportações, Lda.	4	C10
Mslogis - Reparação e Manutenção de Estantes Unipessoal	6	C57	Portugal Pneumax - Componentes para Automação, Lda.	5	Bo7	Sistemas Europeos de Tecnologia, S.L.	6	Ao2
Multiborracha - Acessórios de Borracha e Plásticos, Lda.	6	Co0	Pragmasoft - Sistemas de Automação e Controlo, Lda.	5	B12	Sistpul, Lda.	G5	G514
Mundoguante, SL	6	E32	Produtech - Associação para as Tecnologias de Produção Sustentável	G5	G526	SNA - Europe [Industries], Lda.	4	Co2
Muvu Technologies, Lda	5	Bo8	Prolasernorte	5	A15	Sociedade Importadora Romafe, S.A.	6	B31
Nande - Laser e Tecnologia, Lda.	3	Ao6	Prosistav - Projectos e Sistemas de Automação, Lda.	5	G40	Sodeca Portugal, Unipessoal, Lda.	4	Ao7
NDC - Soluções de Engenharia, Lda.	2	Bo5	Protec - Projectos Tecnicos y Suministros, S.L	5	Ao9	Soldaman, S.L.	6	A24
Neumo - Egmo Spain, S.L.	4	A33	PTF - Equipamentos e Soluções Técnicas Industriais, Lda.	6	Ao4	Soluções de Elevação CFSL Unip Lda	6	A16
NM3D Ibérica - Sistemas de Metrologia Industrial, Lda	6	Co5	Puzzle Advance, Lda.	5	G12	Sotecnor Unipessoal Lda	5	E17
Norcam - Engenharia e Design Industrial, Lda.	G6	G640	Qucaan Business, Lda.	4	Bo1	Sourceweld - Equipamentos e Consumíveis para Soldadura, Lda.	6	C13
Nord Drivesystems PTP, Lda.	6	B19	Rabourdin International	5	G26	Sove - Sociedade de Vedantes e Máquinas, S.A.	4	Do7
Norelem Iberica, S.L.	4	A27	Raffaele Sidoni & Sidoni, Lda.	6	Eo6	Sovende - Soldas e Equipamentos Industriais, Lda.	6	E15
Norlene - Plásticos Técnicos, Lda.	6	C42	Ramada Aços, S.A.	4	Co9	Spinerg - Soluções para Energia, Unipessoal, Lda.	G6	G610
NS - Máquinas Industriais, Lda.	4	Co6	Reconal Ediciones, S.L.	G6	G621	Stanley Black & Decker Holdings, S.A.R.L. - Sucursal Em Portugal	4	Co5
NUM CNC Highend Applications, S.A.	G5	G528	Reiman, Lda.	5	Co4	Staubli Portugal, Representações, Lda.	3	A11
Obo Bettermann - Material para Instalações Eléctricas, Lda.	6	E21	Renishaw Ibérica, S.A.U.	5	C12	STC-STACAB - Serviços para Indústria e Acabamentos, Lda	4	D15
Ocorox Hi-Tech Abrasives, SL	6	D40	Rerom - Equipamentos e Acessórios para a Indústria, Lda.	G6	G628	Stockfer - Representações, Lda.	4	B10
Oforsep, Lda.	1	B22	Ribewelding - Soluções de Soldadura, Lda.	6	D37	Streamvalue Consulting, Lda.	4	B19
Ohra - Regalanlagen GmbH	6	B27	RICO - Tomás Castro Silva, Lda.	2	Ao9	Sucorema - Stefa	1	Bo8
Olimar - Construções Electromecânicas Domingos Francisco Ramilo, S.A.	6	A32	Roboplan, Lda.	5	Go4	Surtec - Fábrica Máquinas para Tratamento de Superfícies, Lda.	G5	G527
Olipal - Centro Comercial de Máquinas e Ferramentas de Sabugal, Lda.	2	A13	Robowork, Lda.	5	G20	Suspain Tecnica, S.L.	6	B45
OLYMPUS IBERIA S.A.U.	5	C16	Rodalges - Equipamentos Industriais, Lda.	4	A30	Sutafer - Representações, Lda.	2	B15
Open Mind Technologies Portugal, Unipessoal, Lda	5	G28	Röntgen Iberica S.L.	4	D14	Swiss Steel Portugal - SSG, S.A.	5	Fo5
Osborn Unipol, Lda.	G5	G530	Rösler International GmbH & Co. Kg	1	A15	Sydex Flow - Equipamentos Electromecânicos, Lda.	4	D17
Ouplan - Fabricação e Comercialização de Máquinas, Unipessoal, Lda.	2	Bo4A	Rotorex - Equipamentos e Soluções Industriais, Lda.	3	A20	Sysadvance - Sistemas de Engenharia, S.A.	G5	G512
Ozec - Equipamentos Industriais, Lda	6	B28	Rubete - Equipamentos Industriais, S.A.	G6	G636	Tazmânia, Lda.	4	D24
P&F Electrónica, Lda.	5	Ao4	Rubix	4	A29	Tech Energy, SA	6	Do4
Paljor - Equipamentos e Serviços, Lda.	6	C37	S3D - Software, Formação e Serviços, Lda.	3;3	A18; A16	Teclena - Automatização, Estudos e Representações, S.A	5	Bo1
PAM - Serviços Técnicos Industriais, Lda.	2	Bo4	S4metro - Solutions for Metrology, Lda.	5	D11	Tecmacal - Equipamentos Industriais, S.A.	2	Ao8
Paralab - Equipamentos Industriais e de Laboratório, S.A.	5	B14	Sa Soluções em Automação, S.A	5	C19	Tecmill, Compra e Venda de Máquinas e Ferramentas, S.A.	2	Ao7
Partner Item	5	A10	SAFA - Construções ElectroMecânicas, Lda.	6	C21	Tecnirolo - Engenharia Industrial, S.A.	2	Ao3
Paulo C. Barbosa Lda	3	A14	Sames Kremlin, Unipessoal, Lda.	6	E19	Tecnisis - Tecnica de Sistemas Industriais, Lda.	G5	G508
Paulo José Sousa Ferreira, Unipessoal, Lda	2	B11	Sanvicor Herramientas Industriales, S.L.	6	E58	Tecnocanto - Tecnologia de Sistemas e Equipamentos Industriais, Lda.	3	Ao9A
Pecol - Sistemas de Fixação, S.A.	4	Co4	Sarkkis - Robotics, Lda.	5	Ao5A	TecnoDepo, Lda.	4	Ao9
Pedeca Press Publicaciones, S.L.U.	6	A30	SCH - Sociedade de Comércio de Soldadura Helvética, Lda.	6	C17	Tecnologia CS Instruments, S.L.	5	A17
Pedro Peixoto, Lda.	G6	G614	Selmatron, S.A.	5	A11			
Pewag Portugal - Comércio de Produtos e Equipamentos Industriais, Lda.	4	A11	Sermocol - Serralharia de Moldes, Cunhos e Cortantes, Lda	4	Ao3			
			SEW - Eurodrive Portugal, Lda.	5	Do7			

Tecofix - Técnica de Equipamento e Fixação, S.A. **G5** **G560**

Tecponte - Tecnologia em Elevação, Sociedade Unipessoal, Lda.	4	D11
Tectoma Electrotécnica e Automação, Lda.	5	E14
Termáquina II - Bombas e Equipamentos, Lda.	4	C26
Tífi Molas, Lda.	4	A05
Tobor Acessórios para a Indústria, Lda.	4	C28
Toolsprostore Global Solutions, Lda.	G5	G532
Tornilleria y Rodamientos Levante, S.A.	5	G18
Tornisantos, Lda.	G5	G523
Tornitrofa, Lda.	G5	G511
TotalEnergies Marketing Portugal, Unipessoal Lda.	6	B43
Traid Villarroya Hnos. S.L.	5	A07
Transforce, Sociedade Unipessoal, Lda.	6	E38
Triplemaqui - Equipamentos de Limpeza, Unipessoal, Lda.	G5	G538
Troax Systems, S.L.	6	A12
Twin-Link	6	A06
Tyrolit, Lda.	5	E02

Ultraprecisão - Metrologia Calibrada, Lda. **5** **E08**

Unifogo Sistemas Contra Incêndios, Lda.	5	E20A
Unis Group B.V.	5	G24
Unisolida - Comércio e Indústria, Lda.	6	D29
Universal Robots Spain, S.L.	5	A08
Unmanned Tools-Ut, Lda.	5	G30
Utec - União Técnicas de Soldadura, Lda.	6	D17

Ventilações Moura, Lda. **6** **D05**

Vimétrica - Soluções de Visão Artificial, Unipessoal, Lda.	G6	G634
Visreci, Lda.	G5	G509
VLB Tec, Unipessoal, Lda.	2	B10
Vmflex, Lda.	G5	G519

Wac - Equipamentos Industriais, Lda. **6** **D01**

Wavecom - Soluções Rádio, S.A.	5	B03
Weeecycle - Associação de Produtores de EEE	G5	G529
WEGeuro - Indústria Eléctrica, S.A.	5	C13
Widinovations, Lda.	1	A25
Winsig - Soluções de Gestão, S.A.	5	B10
Zimmer Group Iberia, S.L.U.	5	E16
Zoller Iberica, S.L.	4	D19

tecofix®

As melhores soluções em materiais e equipamentos de fixação!

VISITE-NOS NA EMAF
01 > 04 DEZ 2021

GALERIA 5 > STAND G560



Assumimos uma posição de referência no mercado das Fixações, Ferramentas Elétricas, Elevação, EPI's, entre outros, oferecendo produtos e serviços de qualidade. Destacamos a nossa representação:

- **SPIT** (ferramentas elétricas, fixações mecânicas e químicas, fixações a gás e pólvora);
- **Paslode e Stockade** (ferramentas e consumíveis para cravar em madeira);
- **FACAL** (sistemas de elevação);
- **Leica Geosystems** (medição e nivelamento a laser);
- **Zip-Clip** (sistemas de suspensão por cabo de aço com regulação).



Leiria | Lisboa | Porto | Viseu | Quarteira | Madeira | Açores



tecofix.pt

Líder em equipamentos e soluções técnicas industriais

Criada em 2013, a origem da PTF – Equipamentos e Soluções Técnicas Industriais teve por base a elevada experiência dos seus fundadores e colaboradores no mercado de gases industriais e ar comprimido. Procurando sempre as melhores soluções técnicas, adequadas às necessidades dos seus clientes, e tendo como princípio a honestidade, idoneidade e competência, a PTF ocupa hoje uma posição de destaque na indústria portuguesa.

Foi pelas mãos de Fernando Almeida e Paula Gamado que surgiu a PTF, resultado de vários anos de experiência acumulada no mercado de gases industriais e ar comprimido. O conhecimento do mercado, aliado a uma equipa experiente e especializada, permite à empresa apresentar sempre as melhores soluções técnicas aos seus clientes e desfrutar de uma posição de relevância no panorama nacional.

A trabalhar, maioritariamente, com indústrias de transformação, principalmente no setor alimentar, metalomecânico, químico e de investigação, onde presta serviços que vão desde consultoria, instalação de equipamentos, a assistência técnica, a PTF encontra na relação de proximidade com os seus clientes, um dos seus principais diferenciais no mercado. Da fórmula do sucesso faz também parte a grande capacidade de resposta da empresa no serviço de pós-venda, que garante não só a total satisfação dos seus clientes, como também se afigura um importante aliado na angariação de novos.

Qualidade e fiabilidade

A opção por marcas de elevada qualidade e fiabilidade, de origem europeia, é outro dos grandes trunfos da empresa montijense. Assim, fazem parte do portefólio de parceiros nomes como WITT, Oxymat, BOGE, entre muitas outras marcas que garantem as necessidades de alargamento da gama de produtos e, simultaneamente, as exigências do mercado.

Focada em apresentar as melhores soluções técnicas à indústria, para satisfazer as suas necessidades na produção, tratamento e distribuição de ar comprimido, bem como no controlo de processos ou na geração de gases, como alternativa à sua aquisição, a PTF marcará presença na próxima edição da EMAF-Feira Internacional de Máquinas, Equipamentos e Serviços para a Indústria. Durante quatro dias, a empresa dará a conhecer a clientes e visitantes uma

vasta gama de produtos e soluções, como compressores de parafuso para produção de ar comprimido, geradores de azoto e oxigénio, analisadores de gases, ou ainda dispositivos de segurança para gases industriais. Tudo isto com a garantia de qualidade a que a PTF já habituou o mercado.



www.ptf-esti.pt

Mais de três décadas de dedicação à indústria



O CATIM é uma instituição privada de utilidade pública sem fins lucrativos, com sede no Porto e com delegações em Braga e Lisboa. Fundado em 1986, resultou da associação, por complementaridade de interesses, entre a AIMMAP, o IAPMEI e o INETI e conta, atualmente, com mais de 700 associados, na sua maioria PMEs, apoiando anualmente cerca de 3500 empresas.

Com mais de três décadas de dedicação à indústria, a sua atuação é pautada pela difusão e promoção da inovação, fomentando a adequação às novas tendências, metodologias, abordagens e tecnologias, através da: realização de ensaios e análises laborato-

riais para caracterização de materiais, produtos e equipamentos; avaliação da conformidade dos produtos com as especificações aplicáveis, normas e diretivas; dinamização de ações de formação e qualificação; colaboração em trabalhos de I&D e demonstração; entre outros.

Na prossecução da sua atividade, o CATIM localiza-se no espaço intermédio entre a produção de conhecimento e as empresas, sendo reconhecido como Centro de Interface. O conhecimento especializado, a experiência dos seus técnicos, a proximidade às empresas e entidades do sistema científico e tecnológico (nacional e internacionais), a participação ativa em atividades normativas, a atividade de vigilância tecnológica, a participação em redes de conhecimento, traduzem-se no aumento da pertinência, adequação e eficácia da sua atividade, com impacto ao nível da qualidade dos produtos e processos industriais.

A aposta na capacitação científica, técnica e tecnológica permite disponibilizar às empresas conhecimento e ferramentas que se revelam determinantes para a competitividade, resiliência e sustentabilidade do setor.



mais magazine seja mais

- ❏ criatividade
- ❏ inovação
- ❏ glamour
- ❏ desporto
- ❏ tecnologia
- ❏ política
- ❏ economia
- ❏ dinamismo
- ❏ negócios
- ❏ internacionalização
- ❏ humanismo
- ❏ saúde
- ❏ pessoas
- ❏ cultura
- ❏ vida
- ❏ informação
- ❏ empreendedorismo
- ❏ atualidade
- ❏ investigação
- ❏ opinião

A sua nova revista empresarial mensalmente com o seu jornal de referência.

A satisfação do cliente em primeiro lugar



A Compressores A. Vieira é uma empresa do setor comercial, que trabalha no ramo do ar comprimido. Fundada em 2003 pelos sócios-gerentes, Francisco Vieira e António Sousa, assume como principal compromisso satisfazer as necessidades dos seus clientes, através de serviços e produtos de indiscutível qualidade.

Há 18 anos nascia pelas mãos de Francisco Vieira e António Sousa a Compressores A. Vieira. Localizada em Santo Tirso, a empresa dedica-se à venda de equipamentos de ar comprimido, nomeadamente compressores, secadores e reservatórios verticais. De forma a alcançar o seu propósito, a empresa presta ainda os serviços de assistência técnica e manutenção, que garantem a qualidade do serviço e a total satisfação dos seus clientes.

Focada em atingir o seu compromisso de qualidade, a Compressores A. Vieira aposta numa seleção de fornecedores e parceiros capazes de satisfazer as necessidades de alargamento da gama de produtos e, simultaneamente, as exigências do mercado, como é exemplo a marca alemã de compressores de parafuso, SCC Aircompressors. Reconhecida pelos seus produtos de alta qualidade e eficiência energética, a SCC Aircompressors não apenas mantém um processo de controle formalizado, que garante a qualidade dos seus produtos, mas também pratica uma abordagem orientada ao risco para a gestão da qualidade que torna a garantia de qualidade eficiente, económica e inteligente. Por tudo isto, e muito mais, a SCC Aircompressors é a grande aposta da Compressores A. Vieira, que encontra na marca originária da Alemanha a garantia da qualidade e eficiência a que habituou os seus clientes.

EMAF: uma oportunidade de negócio

A Compressores A. Vieira tem já uma participação ativa nas últimas edições da EMAF – Feira Internacional de Máquinas, Equipamentos e Serviços para a Indústria. Agora, que o evento regressa à Exponor a empresa tirsense marcará novamente presença no maior evento português dedicado à indústria, aproveitando esta montra, por excelência, para divulgar novos produtos e encontrar possíveis novos parceiros de negócio.

Para o futuro, a Compressores A. Vieira pretende continuar a servir bem os cerca de 900 clientes, de todos os setores industriais, que já abarca em todo o território nacional, sempre com a garantia do melhor serviço e da máxima qualidade.



Compressores A. Vieira, Lda.

Tr. Quinta d'Além, N° 30
4795-372 Roriz Santo Tirso
252 881 666 / 919 534 455

compressoresavieiralda@gmail.com

www.compressoresavieira.pt

73 anos de experiência no mercado metalomecânico



Andreia e Diana Amaral

Especialista no fornecimento de máquinas e ferramentas para a indústria em geral, a A. Borges do Amaral é uma referência no mercado metalomecânico nacional. Junto das melhores marcas mundiais e de uma equipa de colaboradores especializada, a empresa compromete-se a oferecer uma solução integrada que conta com suporte técnico em todas as etapas. Andreia e Diana Amaral são os dois rostos por detrás da empresa nortenha, que vai já na sua 3.ª geração.

Fundada em 1948, a A. Borges do Amaral conta com mais de sete décadas de experiência no mercado metalomecânico. A empresa sediada em Matosinhos é dirigida pelas irmãs Andreia e Diana Amaral, que participam na gestão da empresa há aproximadamente 20 anos. Hoje, são elas que lideram uma equipa de sucesso, resultado de muita experiência e de um importante legado, que diariamente procuram honrar, como respeito pelas pessoas, transparência nos negócios, integridade no mercado. Esses valores, aliados à vasta gama de marcas e produtos que representam, conferem à empresa notoriedade e reconhecimento por parte de pares, clientes e fornecedores internos e externos, sendo hoje reconhecida no mercado como um distinto exemplo de profissionalismo.

Especializada no fornecimento de máquinas e ferramentas para a indústria, a A. Borges do Amaral conta com as melhores marcas mundiais e com uma equipa de colaboradores especializada que, diariamente, reforçam a sua posição de liderança no mercado metalomecânico. Com parcerias fortes, que agregam valor, a empresa está hoje capacitada para prestar o melhor serviço aos seus clientes, quer na obtenção de crédito, como na venda, instalação de equipamentos, formação, ou acompanhamento pós-venda.

Inovação é a grande bandeira.

Na verdade, ir de encontro às especificidades de cada cliente é um dos principais compromissos da empresa, que faz da inovação a sua principal bandeira. Comprometida em apresentar ao mercado as melhores soluções e as técnicas mais inovadoras, a A. Borges do Amaral tem procurado dar a devida resposta aos principais desafios da indústria 4.0, quer através do acompanhamento dos gabinetes de I&D (pesquisa e desenvolvimento) dos seus parceiros, quer através da criação de protocolos na área digital, robótica e afins. Sendo a EMAF – Feira Internacional de Máquinas, Equipamentos e Serviços para a Indústria um dos principais eventos dedicados à inovação no setor industrial, a A. Borges do Amaral não poderia deixar e marcar presença e apresentar ao mercado algumas das suas mais recentes inovações. Assim, quem visitar o stand da empresa poderá ficar a conhecer, entre outros produtos, a fresa Mill 4-12, da Kennametal. Com um design patenteado, esta fresa requer menos 15 por cento de potência, com maiores e melhores taxas de alimentação e acabamento. Em destaque estará também a série KOR, projetada para fresagem dinâmica com baixo engajamento radial e comprimento de corte total, esta série maximiza os recursos de máquinas de cinco eixos com o uso do software CAM. A nível de CNC, a Pinnacle apresenta a máquina BX700TD, que além de trabalhar em 5 eixos, tem o motor do 4º eixo com uma rotação de 2000 rpm para trabalhar em torneamento. Desengane-se quem pensa que as novidades ficam por aqui. A A. Borges do Amaral tem ainda prevista a apresentação ao mercado de uma grande novidade na marcação laser Pryor. Por isso, o melhor mesmo é rumar até à Exponor, de 1 a 4 de dezembro, e conhecer de perto o que a empresa tem de melhor para oferecer.



www.aborgesdoamaral.pt

A inovação no setor elétrico

No mercado há mais de 40 anos, a Morgado & C^a foi registando ao longo dos anos um crescimento alicerçado na qualidade e satisfação do cliente. Para isso, a empresa aposta numa equipa de profissionais altamente especializada e motivada que trabalha diariamente no sentido de atingir o principal compromisso assumido pela empresa: ser uma referência na comercialização de material elétrico.

Presente no mercado português desde 1977, a Morgado & C^a desenvolveu de forma progressiva e segura a sua atividade, com base numa filosofia de qualidade das soluções e total satisfação do cliente. Os principais pilares de desenvolvimento, onde assentam as estratégias da empresa, estão hoje bem presentes, sendo uma realidade interiorizada por todos os elementos que fazem parte da empresa portuense. A busca pela satisfação total do cliente, aliada à qualidade, leva a empresa a uma procura constante de inovação e aperfeiçoamento tecnológico, através de soluções e produtos internacionalmente reconhecidos.

A procura pela excelência faz-se também, e em grande parte, no serviço ao cliente, através de uma equipa de profissionais capaz de proporcionar um apoio efetivo, com abrangência a todo o território nacional, a partir de instalações próprias em Rio Tinto, Coimbra e Lisboa. Os vários programas de formação técnica e uma presença digital em constante evolução são alguns dos fatores de sucesso da empresa, que hoje lhe permitem olhar para o futuro de forma otimista.

As melhores soluções ao serviço do cliente

Como forma de estar mais perto dos seus clientes a Morgado & C^a possui uma equipa de profissionais especializa-

dos para dar resposta às necessidades específicas de cada cliente. Perante um cliente cada vez mais conectado, informado e exigente, torna-se imperativo para a empresa oferecer as soluções mais inovadoras, quer na área da automação, controlo e gestão industrial, quer na área civil, através de soluções de building automation, domótica e iluminação, entre outras. Capaz de criar soluções à medida de cada um, a Morgado & C^a transforma uma folha em branco num projeto final, que cumpre a total satisfação do seu cliente.

Qualidade e inovação

Focada em atingir o seu compromisso de qualidade, a Morgado & C^a aposta numa seleção de parceiros capazes de satisfazer as exigências do mercado. Assim, presentemente, a empresa representa diversos fabricantes de prestígio internacional, nomeadamente a Wago (multinacional alemã líder nas conexões elétricas e nas soluções de building automation), a Cembre (multinacional italiana), a Telergon, a Sapiselco e a Bocchiotti, entre outros.

A criação de parcerias com fabricantes que cumprem as mais rigorosas normas e critérios de qualidade, I&D e tecnologia, conjuntamente com o fortalecimento das relações de proximidade com os grandes players do mercado, são sem dúvida um dos principais trunfos da Morgado & C^a, quer perante o cliente, quer perante o mercado.

Na procura de soluções inovadoras, que acrescentem valor, e na diferenciação de uma gama completa, que possibilite a inovação tecnológica e a sustentabilidade, a Morgado & C^a tem reunido esforços para desenvolver e integrar soluções de building automation, domótica, chão de fábrica, onde têm presente os principais protocolos de comunicação como o Ethernet, Profibus, KNX, entre outros.



EMAF: uma montra por excelência

Em dezembro a Exponor volta a receber o maior evento português do setor industrial. A EMAF volta a abrir portas à inovação e como não poderia deixar de ser a Morgado & C^a participará nesta edição, dando a conhecer algumas das suas principais novidades. De 1 a 4 de dezembro, quem visite o stand da Morgado & C^a terá a oportunidade de vivenciar e experienciar in loco algumas das mais inovadoras soluções, como é exemplo a digitalização do chão de fábrica e cloud. Satisfeita com o regresso do evento, a empresa espera aproveitar o certame para construir pontes para o futuro e potenciar novas oportunidades de negócio.



De Portugal para o mundo

Em 2010 a Morgado & C^a. com o seu espírito empreendedor foi à procura de novos mercados, em particular no continente africano, dando início a um processo de internacionalização, que foi consolidado nos anos seguintes. Hoje, a internacionalização é uma das premissas da empresa, que encontra no mercado global grandes e novas oportunidades de crescimento. Seriedade, inovação, especialização técnica e proximidade ao cliente são alguns dos valores que têm guiado a empresa no seu trajeto internacional e que continuarão a ser os alicerces do seu crescimento além-fronteiras. Se o presente passa, cada vez mais, pela internacionalização, o futuro passa pela inovação e pelo desenvolvimento de soluções tecnológicas personalizadas e dimensionadas a cada projeto. Sempre ligada aos seus valores e cultura, sem esquecer a aproximação ao mercado, a Morgado & C^a espera continuar a ser uma empresa de referência no contexto nacional e internacional na comercialização de material elétrico.



www.morgadocl.pt

Metalocachoeira: “Garantimos produtos à medida com enorme versatilidade e rapidez”

Foi em 1999 que o sonho deu lugar à forma e surgiu a Metalocachoeira. Liderada com um espírito empreendedor e uma vontade inovadora, a empresa foi gradualmente crescendo e tornando-se uma referência a nível nacional e internacional. Atualmente dotada de recursos humanos qualificados e maquinaria moderna, a empresa está habilitada a operar serviços distintos e trabalhar diversos tipos de metal. Fique a conhecê-la nesta edição.



Com mais de 20 anos de atividade, a Metalocachoeira pretende assumir-se no setor da metalomecânica como uma empresa versátil, multifacetada e polivalente. A empresa de Mafra foi crescendo gradualmente, sabendo posicionar-se no mercado, apostando na qualidade e na polivalência do seu trabalho dentro do setor da metalomecânica. “A Metalocachoeira nasce do sonho de um jovem de 22 anos que, após seis anos a trabalhar numa empresa da área metalomecânica, decidiu arriscar e partir para esta aventura, apenas com uma máquina de soldar retificadora”, começa por contar Nelson Reis, fundador da empresa.

A atividade da Metalocachoeira cinge-se ao planeamento, construção e montagem de peças metálicas, direcionadas a diversas finalidades e indústrias, sendo ainda especializada na transformação de chapa e montagem. Esta polivalência

permite à Metalocachoeira ter uma carteira de clientes diversa e especializar-se em vários tipos de soluções.

Projetos à medida do cliente

Além de uma forte presença no mercado nacional, a Metalocachoeira tem uma aposta relevante no mercado externo, com projetos em diversos países.

Capaz de apresentar várias soluções ao cliente e trabalhar cada projeto à medida das suas necessidades, a Metalocachoeira é hoje um nome sonante a nível nacional e internacional, no setor da metalomecânica. “Através de ficheiros fornecidos pelo cliente, ou criados pela nossa equipa de especialistas garantimos produtos à medida e de acordo com os objetivos definidos, com enorme versatilidade e rapidez. Esta tem sido a

nossa imagem de marca”, reconhece Nelson Reis.

Esta atenção e acompanhamento que a empresa deposita em todo e qualquer trabalho tem transmitido aos clientes segurança e uma garantia de qualidade. “Cada cliente fica um amigo. Não há melhor prova da qualidade do serviço, do que esta”.

Inovação e tecnologia ao serviço da metalomecânica

Com uma equipa de colaboradores especializados e um parque de máquinas completo a empresa caminha lado a lado com a inovação e tecnologia. Equipada com os meios técnicos e de tecnologia de ponta para a transformação de chapa e de todos os materiais metálicos, como é exemplo a tecnologia de corte laser, a empresa alcança elevados índices de produtividade, qualidade e precisão na produção de grandes e pequenos projetos.



www.metalocachoeira.pt

Líder em soluções na transferência de produtos difíceis

A Hidromethos foi fundada em setembro 2000, como parte do Grupo TDF. Desde então, a sua principal motivação é oferecer as melhores soluções na transferência de produtos difíceis. A dedicação e experiência, de mais de duas décadas, têm colocado a empresa gerida por Alberto Maestre e Luís Alves numa posição de liderança na distribuição, fabrico e instalação de equipamentos de bombagem e produtos relacionados.

No mercado desde 2000, a Hidromethos vem evidenciando um crescimento contínuo e estável, assumindo hoje uma posição de liderança no fabrico, distribuição e instalação de bombas e produtos relacionados. Durante os primeiros 17 anos a Hidromethos foi conquistando o seu lugar no mercado nacional, mas foi a partir de outubro de 2017 que tudo mudou, após uma aposta de Alberto Maestre na atual gestão da empresa. A nova visão estratégica de enfrentar o mercado, assim como a valorização dos seus colaboradores e a constante aposta na formação da equipa, assumem-se os grandes impulsores da hegemonia alcançada pela empresa no mercado nacional.

Especializada em oferecer as melhores soluções na transferência de produtos difíceis para as aplicações e processos mais exigentes do mundo, a Hidromethos oferece um serviço completo aos seus clientes. Para isso, a empresa conta com departamentos técnicos especializados, que asseguram a qualidade do serviço prestado, e com uma equipa técnica motivada e experiente, pronta a solucionar todos os problemas.

A aposta em novas instalações, que permitiram melhores condições de trabalho, maior capacidade de stock e, conseqüentemente, uma capacidade de resposta mais célere, também fazem parte da fórmula de sucesso alcançado pela empresa sintrense.

 **Boulton Pumps**



 **STUR FILL**



 **STK Stramek**



 **HygiaFlex**



Um ano de grandes novidades

Tendo sempre por base uma forte aposta na inovação e tecnologia, a Hidromethos estará presente na próxima edição da EMAF – Feira Internacional de Máquinas, Equipamentos e Serviços para a Indústria, onde dará a conhecer as suas duas novas marcas de fabrico próprio, aumentando para quatro o número de novidades preparadas para 2021. Para além das bombas centrífugas de fundição da Boulton, os empanques mecânicos da Stramek, as bombas peristálticas para labora-

tórios, Biotecnologia e Farmacêutica da Hygiaflex e as bombas do segmento alimentar, centrífugas, lobulares e misturadores da Stur, serão também algumas das inovações levadas pela empresa à EMAF 2021.

Desengane-se quem pensa que as novidades ficam por aqui. Para o futuro, a Hidromethos tem ainda na manga uma grande e auspiciosa aposta: a primeira fábrica de bombas nacional do Grupo TDF, que a empresa espera construir nos próximos dois anos.

 **Hidromethos**
Técnica de Fluidos, Lda.
21 Working together
Years

Rua São João N°33
Armazém C e D
A-DOS RALHADOS
2710-006 Sintra - Portugal
Tel: +351 219 737 580
geral@hidromethos.pt

www.hidromethos.pt

Tecnologia e fiabilidade



Paul Mansfield, Diretor Geral da AMADA Maquinaria Ibérica

Fundada em 1946, no Japão, a AMADA tem atualmente cerca de 90 empresas, incluindo secções de vendas e locais de produção, e mais de 8 mil funcionários a nível mundial. Presente no mercado ibérico desde 2011, a empresa tem vindo a consolidar a sua posição de destaque, através de produtos e serviços diferenciados.

Há 75 anos nascia no Japão, pelas mãos de Isamu Amada, o Grupo AMADA. Líder mundial no fabrico de máquinas para processamento de chapas de metal e com mais de 90 empresas em 29 países, a AMADA é hoje sinónimo de tecnologia e fiabilidade.

Com um historial de inovação, a AMADA lançou a primeira prensa Turret em 1971 e a primeira máquina laser CNC em 1980. Desde então, está na linha da frente do fabrico de máquinas para a indústria metalomecânica, oferecendo soluções completas em lasers, punçadoras, quinadoras, automatização, ferramentas, software, serviço e peças.

A operar na Europa há mais de 40 anos, o Grupo AMADA combina a tradição e a experiência japonesa e o melhor know-how europeu. Um compromisso que o Grupo reforçou ao estabelecer a sede europeia, em 2013, e que se tornou

um ponto fulcral para as estratégias europeias do Grupo, consolidando sinergias entre os setores e proporcionando as soluções mais inovadoras aos cerca de 30 mil clientes europeus.

AMADA Ibérica

O Grupo AMADA tem vindo a investir no mercado ibérico, desde 2011, através da empresa de vendas e serviços AMADA Maquinaria Ibérica. Graças a uma força renovada, o Grupo conseguiu criar uma equipa de serviços, totalmente, portuguesa capaz de fornecer produtos e serviços ao mercado nacional, com toda a qualidade de serviço que os clientes esperam da marca.

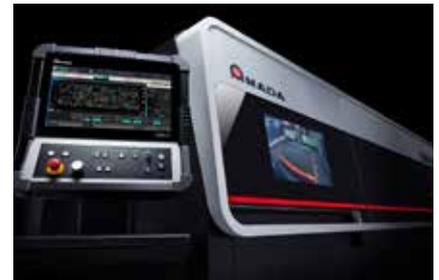
Na verdade, são estes os dois grandes pontos diferenciadores da atuação da AMADA: qualidade de produtos e serviços. Construídos para permitir aos clientes alcançar os seus objetivos de fabrico, com inovações de produção e fluxos de trabalho eficientes, os produtos AMADA têm uma qualidade de construção que pode ser sentida a partir do primeiro momento em que são utilizados. Por outro lado, o foco absoluto nas necessidades do cliente e a capacidade de apresentar soluções de serviço completas, tanto para manutenção preventiva, como para responder rapidamente em possíveis falhas nos equipamentos, fazem do serviço da AMADA um ponto diferenciador no mercado.

Tecnologia, Investigação e Desenvolvimento

A operar num setor em que são necessárias constantes inovações e conhecimentos especializados, o tema da Investigação e Desenvolvimento Tecnológico (I&DT) é uma constante na AMADA. Esta consciência permite à empresa estar na vanguarda da inovação e apresentar sempre as melhores soluções e funcionalidades ao mercado. Se provas ainda faltassem para comprovar a capacidade da empresa de desenvolver soluções inovadoras e disruptivas, certamente seriam todas dissipadas nesta

edição da EMAF – Feira Internacional de Máquinas, Equipamentos e Serviços para a Indústria. Para esta edição a AMADA tem não uma, mas duas grandes novidades para apresentar - o laser de fibra REGIUS-AJ e a quinadora com troca automática de ferramentas HRB-ATC – ambas lançadas este ano e que irão agora ser apresentadas pela primeira vez em Portugal.

Sendo o principal laser de fibra da empresa, o REGIUS-AJ inclui acionamento linear de três eixos, tecnologia de controlo de feixe variável, original da AMADA, e as funções do novo sistema de integração laser (LIS).



REGIUSAJ

Já a HRB-ATC é a mais recente quinadora com a tecnologia ATC (Automatic Tool Changing). Esta novidade oferece uma maior eficiência de produção, através da mudança automática de ferramentas.



HRB-ATC

Além da maquinaria, a empresa vai também apresentar as suas mais recentes soluções para a Indústria 4.0, direcionadas à monitorização da produção e ao apoio ao serviço.



www.amada.eu

Anadirobtic: Soluções inovadoras e flexíveis

Nesta edição da revista Mais Magazine, estivemos à conversa com o Paulo Silva, CEO da empresa Anadirobtic, Lda, para conhecer um pouco melhor a empresa que, desde o seu surgimento, coloca no mercado produtos assentes nas melhores tecnologias que visam resolver algumas das mais prementes lacunas do mercado.



Dá pelo nome de Anadirobtic, e é uma empresa do setor de automação, destacando-se pela qualidade e inovação dos sistemas e equipamentos que projeta. Fundada em 2008, a empresa, que se dedica ao projeto e fabrico de soluções de lixagem, polimento e manipulação robótica e equipamentos especiais, tem como missão fornecer soluções inovadoras e flexíveis de acordo com as necessidades e requisitos dos seus clientes, bem como prestar serviços de assistência, de modo a obter a satisfação total dos clientes.

A empresa apresenta-se no mercado com as premissas de desenvolver soluções economicamente viáveis, valorizar a formação do cliente e dos colaboradores, garantir o sigilo das informações, cumprir as normas de segurança e de qualidade e contribuir para a satisfação do cliente.

A diferenciação positiva, que se tem vindo a afirmar é a chave do sucesso da empresa, e a prestação de um serviço

de qualidade é a premissa da Anadirobtic, que conta com a experiência de colaboradores altamente qualificados. A empresa coloca no mercado produtos assentes nas melhores tecnologias que pretendem resolver lacunas prementes do mercado, tendo também a capacidade de projetar e instalar soluções “chave-na-mão”, software de controlo e supervisão da produção, efetuando sempre uma simulação prévia em plataforma 3D e pré-instalação nas suas instalações, de modo a ser validada pelo cliente.

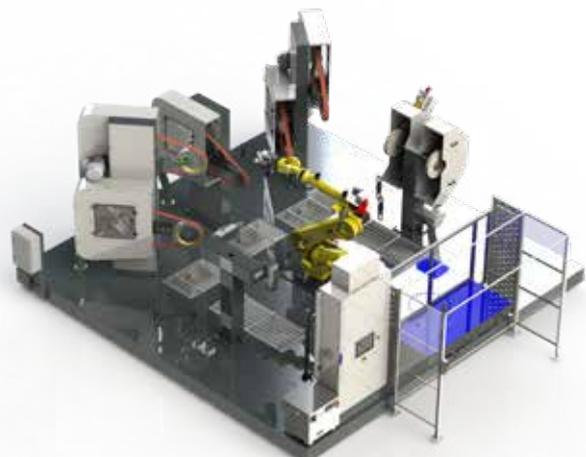
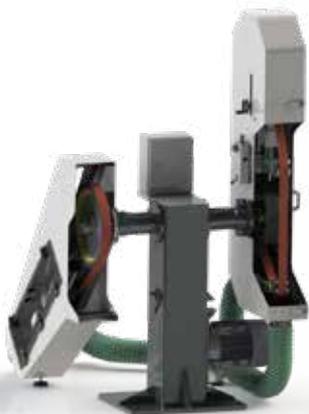
Para além dos constantes melhoramentos mecânicos e de automação das suas células, a Anadirobtic também desenvolve soluções / aplicações de software mais intuitivas entre operador e máquina, de forma que as afinações e troca de produtos seja muito simples, recorrendo sempre a última tecnologia disponível no mercado. A empresa dispõe de software para monitorizar e captar variáveis de processo de lixagem, colocá-las em base de dados depois de as analisar, para melhorar o processo e emitir relatórios automático. Deixando assim a sua marca na Indústria 4.0.

Projetos futuros

Os principais desígnios da empresa passam por fornecer soluções inovadoras e flexíveis de acordo com as necessidades e requisitos dos seus clientes, prestar serviços de assistência de modo a obter a satisfação total dos clientes e ser uma empresa de referência no sector, destacando-se pela qualidade e inovação dos sistemas e equipamentos que projeta.

Anadirobtic
SOLUÇÕES DE AUTOMAÇÃO

www.anadirobtic.com



As melhores soluções para o seu negócio

A Barcenol deu os primeiros passos no mercado nacional no ano de 1994. Desde então, vem escrevendo uma história de sucesso, baseada no profissionalismo e dedicação. Criada com a missão de trazer ao mercado uma visão moderna e inovadora, a empresa faz do atendimento rápido e personalizado os dois grandes pilares da sua atuação.

Fundada em 1994 pelos sócios Manuel Alves e José Peixoto, a Barcenol deu os seus primeiros passos na área dos lubrificantes dedicando-se, inicialmente, aos sectores agrícola, auto e motard. O ano de 2003 trouxe consigo uma nova realidade e a empresa acabou por apostar no setor industrial, conquistando uma cota do mercado na indústria no Norte de Portugal. O profissionalismo e dedicação com que sempre encarou o mercado ditaram o sucesso da empresa de Barcelinhos, que desde 2014 conta com distribuidores e clientes diretos em todo o território nacional.

O ano de 2020 trouxe consigo grandes e importantes mudanças para a empresa. Em fevereiro, Manuel Alves adquiriu a totalidade das ações da Barcenol e deu início a uma nova era na empresa. Com uma nova equipa comercial, dinâmica e capaz de melhor servir os clientes, a empresa vem reforçando a sua posição de destaque no panorama nacional, tornando-se, cada vez mais, uma referência no abastecimento de lubrificantes em todo o território português.



Os produtos mais adequados e amigos do ambiente

Presente em diversos setores industriais em Portugal na comercialização de lubrificantes e derivados reconhecidos a nível nacional e internacional, a Barcenol conta com um vasto portefólio de serviços. Com mais de 1000 produtos distintos, a Barcenol tem a solução mais adequada às necessidades e especificidades de cada um dos seus clientes. Focada em atingir o seu compromisso de qualidade, a Barcenol aposta numa seleção de fornecedores e marcas capazes de satisfazer as necessidades e exigências do mercado. Para isso, tem como aliados alguns dos melhores fabricantes mundiais, como é exemplo o fabricante de lubrificantes Brugarolas SA, com quem a empresa trabalha desde a génese do projeto.

Comprometida em oferecer sempre a melhor solução com a melhor qualidade

possível, a Barcenol aposta também na comercialização de produtos mais ecológicos, sem nunca perder a qualidade e exigência que o mercado pede. Assim, a empresa aposta em produtos de baixo impacto ambiental, sendo que a venda de produtos isentos de químicos de origem petrolífera e não prejudiciais ao ser humano, representam já uma percentagem considerável das receitas da empresa.

À altura dos desafios

Durante quatro dias, a EMAF – Feira Internacional de Máquinas, Equipamentos e Serviços para a Indústria, vai dar resposta aos mais recentes desafios da Indústria 4.0. Atenta à realidade de um mercado cada vez mais exigente, a Barcenol tem procurado manter-se na vanguarda da inovação. Através da modernização da empresa, do investimento na formação dos seus colaboradores, do aumento da capacidade de stock, da aquisição de equipamentos capazes de servir as necessidades dos seus clientes e do seu serviço pós-venda, a empresa vem dando a devida resposta aos grandes e novos desafios da indústria.



Barcenol

www.barcenol.com

SAMES KREMLIN: “Tornar os fabricantes mais competitivos”

A SAMES KREMLIN é uma empresa internacional que se dedica ao fabrico de equipamentos de aplicação de pintura, colagem e embelezamento de superfícies. Com produtos presentes nos cinco continentes e em mais de 50 mercados, a SAMES KREMLIN é hoje uma incontornável referência mundial. Fique a conhecer nesta edição a empresa que este ano comemora 25 anos ao serviço dos seus clientes e parceiros em Portugal.



João Gonçalves, Diretor SAMES KREMLIN Portugal

Em 1924 a KREMLIN lançou na indústria europeia a sua primeira pistola Airspray. A sua popularidade teve um crescimento tão rápido que todas as pistolas passaram a ser conhecidas como “Kremlin’s”. Desde então, não mais parou. Hoje, a empresa marca presença em 17 países onde fornece as melhores soluções industriais para a melhoria da produtividade, da qualidade, economia de produto e de custos.

Capaz de fornecer as melhores soluções, a SAMES KREMLIN é líder em automatização industrial. A empresa fornece soluções completas e sustentáveis de aplicação manual e automática, dedicadas à proteção de materiais, aplicações

de pó, pintura, selantes e adesivos, bem como a dosagem, mistura e distribuição de produtos industriais para melhorar a produtividade e a qualidade, otimizando a economia de produtos, a redução dos custos e a melhoria do ambiente.

Foco: satisfação do cliente

A satisfação cliente, que reflete o seu compromisso e excelência, é uma das principais premissas da empresa, que através de um vasto leque de serviços, divididos em seis gamas, assegura uma resposta adequada e eficaz a cada um. À cadeia de abastecimento eficiente, que fornece a solução certa e responde às necessidades dos seus clientes, junta-se a tecnologia e o know how com que a empresa aborda as questões industriais, em constante inovação.

Know-how e tecnologia

Estar na vanguarda da inovação é primordial para a SAMES KREMLIN, que integrou a sua própria tecnologia durante décadas, em todo o mundo. Graças a uma rede densa e qualificada de parceiros na cadeia de valor, a empresa consegue fornecer a melhor relação custo-benefício aos seus clientes. Desde aplicações simples até aos conceitos de engenharia mais complexos, a SAMES KREMLIN encontra sempre a melhor solução.

Falar de inovação é também falar do maior certame português dedicado à indústria, a EMAF – Feira Internacional de Máquinas, Equipamentos e Serviços para a Indústria. Durante quatro dias, como já vem sendo habitual, o evento dará a conhecer algumas das maiores novidades que procuram dar resposta aos atuais desafios da Indústria 4.0. Como não poderia deixar de ser, a SAMES KREMLIN marcará, uma vez mais, presença no certame, onde dará a conhecer ao mercado as suas mais recentes inovações e soluções industriais. Assim, quem visite o seu stand poderá ficar a conhecer de perto, por

exemplo, as bombas Azur™, recomendadas para o mercado de revestimentos de proteção, a gama de pó Inocoat, totalmente renovada, com o Inocart, Inogun M e Inogun A, a gama de pistolas manuais aerográficas FPro, ou ainda as novas bombas Airspray, tudo isto com a garantia de qualidade a que a SAMES KREMLIN já habituou o mercado.

6 gamas SAMES KREMLIN

Airspray: com pistolas aerográficas para obter o melhor acabamento possível.

Airmix®: propõe o equilíbrio perfeito entre qualidade e produtividade.

Airless: com produtos Airless de qualidade superior para os acabamentos das aplicações mais exigentes.

Alta viscosidade: capacidade de bombear e dispensar produtos de alta dificuldade, sempre com a maior precisão.

Eletrostática: experiência inigualável com uma alta qualidade de acabamento e eficiência.

Pó: soluções de revestimento em pó que permitem obter a maior produtividade.



SAMES KREMLIN

www.sames-kremlin.com

Ventilações Moura: Mais de 45 anos de experiência implantados nos seus produtos



Foi em Paços de Ferreira que, há cerca de 50 anos, nasceu a Ventilações Moura, uma empresa que procura solucionar as necessidades dos seus clientes e com certezas que entregam produtos de elevada qualidade. Em entrevista à Mais Magazine, o Eng.º Hélder Moura conta-nos aquilo que precisa saber sobre esta empresa.

Há cerca de 50 anos, Paços de Ferreira estava preenchido pelo mercado mobiliário e conseqüentemente, começou a surgir a necessidade de aspirações para as máquinas de trabalhar a madeira. Numa forma perspicaz de abordar uma hipótese de negócio, nasceu a Ventilações Moura, em 1974. A partir daí, começou a crescer como empresa, e também nos seus serviços. Começou a inserir cabines de pintura, ainda fazendo equipamentos apenas para a indústria do mobiliário. “Com o passar dos anos começou-se a direcionar e especializar para os outros setores: indústria metalomecânica, indústria do calçado, indústria têxtil”, conclui o Hélder Moura.

Uma das maiores preocupações da empresa é procurar introduzir o máximo de tecnologia possível nos seus produtos: “neste momento estamos com todos os produtos preparados para cumprir a indústria 4.0 (...) a nível de tecnologia sempre foi aplicado um grande investimento interno”, afirma o empresário e acrescenta que também existe um grande investimento a nível da inovação.

Hoje a Ventilação Moura fabrica uma panóplia de soluções de ventilação, mas não só. Desde filtros a cabines de pintura, passando ainda por caldeiras, ventiladores, ou sistemas de gestão de energia. A oferta é diversificada e sempre feita na medida de cada cliente. Além disso, para Hélder Moura, as pessoas são o ativo mais importante da empresa, são as pessoas que concebem, fabricam e instalam os seus equipamentos, abraçando com isso uma forte estrutura humana e empresarial.

Na base desta empresa encontra-se também uma preocupação ambiental relativamente aos seus produtos, que são certificados. A Ventilações Moura cumpre todas as normas europeias em termos ambientais, mas também em termos energéticos. Para que os equipamentos se tornem o mais eficientes possí-

vel, existe uma grande preocupação relativamente à eficiência energética.

Apesar de terem certos produtos standard, a empresa personaliza os seus produtos de acordo com as necessidades de cada cliente, alterando-os e adaptando-os a cada situação. Um fator que demonstra que a empresa se preocupa com os clientes, e em mantê-los satisfeitos.

Moura – Corte Laser vem completar a oferta ao mercado

Nascida no seio da Ventilações Moura, a Moura – Corte Laser presta um serviço completo aos seus clientes do setor automóvel, do mobiliário, da construção, da engenharia e dos transportes. Graças à mais moderna tecnologia, esta nova empresa está apta a cortar todo o tipo de material, como ferro, alumínio, aço inoxidável, aço carbono, bronze ou cobre. A versatilidade desta empresa permite-lhe, ainda, colocar ao serviço dos seus clientes as opções de gravação e corte de alta precisão, ao mais baixo custo. Este serviço só é possível devido ao contínuo investimento em tecnologia de ponta em máquinas, programas informáticos e técnicos qualificados. Reunidos todos estes ingredientes, aos quais se associam o prestígio e conhecimento de mercado da Ventilações Moura, a Moura – Corte Laser assegura um serviço de rápida resposta ao mais baixo custo, com a qualidade que aquela assinatura implica.

Ventilações Moura na EMAF

A Ventilações Moura vai marcar a sua presença na EMAF (Feira Internacional de Máquinas, Equipamentos e Serviços para a Indústria), com novos produtos direcionados à metalomecânica. Terão também uma secção direcionada à pintura para a mesma indústria, mas estarão presentes muitos mais produtos.

No que toca ao futuro, estão na mente do entrevistado novos projetos e o lançamento de novos equipamentos para o ramo da metalomecânica. Estes novos produtos, a nível de filtros de mangas “passam por uma maior eficiência de filtragem do equipamento e também energética”, descreve e finaliza Hélder Moura.



www.ventilacoesmoura.pt



moura[®]
VENTILAÇÕES



moura
CORTE LASER



Air Quality. Industrial Solutions



Com mais de 34 anos de atividade e inovação, 1.600 clientes satisfeitos em 10 países e 16 prémios recebidos, a J. Matos é a personificação do sucesso. Localizada no concelho da Trofa, a J. Matos é guiada por valores de seriedade e rigor, com grande foco em servir bem o cliente.

A génese da J. Matos remonta aos anos 80. A empresa surgiu pelas mãos de José Azevedo Ferreira de Matos, mentor até aos dias de hoje, juntamente com os três filhos, José Matos, Vítor Matos e Manuel Augusto Matos, atuais sócios e gerentes do negócio familiar.

O projeto que inicialmente se dedicava ao fabrico de blindagens e equipamentos de segurança e proteção para máquinas de trabalhar madeira, hoje direciona a sua atividade ao fabrico, montagem e assistência técnica de, e para, equipamentos industriais nas áreas do despoeiramento industrial, cabine de pintura, soluções Atex e anti-incêndio, ventilação adiabática e industrial e insonorização para os mais variados setores industriais.

Atualmente, a J. Matos exporta cerca de 30 por cento da sua produção, sempre com o objetivo de se diferenciar pela solução. Por forma a cumprir a sua missão,

a empresa trofense possui um gabinete técnico altamente especializado, fruto de uma experiência acumulada ao longo de mais de 34 anos de atividade, o que permite um acompanhamento contínuo - desde o estudo à assistência técnica, passando pela produção, montagem e manutenção, no objetivo de manter uma relação de satisfação e confiança.

Soluções à medida do cliente

A empresa aposta num modelo de negócio que lhe permite apresentar um conjunto versátil de soluções técnicas e economicamente mais adequadas ao problema e especificidade de cada cliente. Com soluções que contribuem para a melhoria das condições no local de trabalho, e para o bom funcionamento dos equipamentos produtivos, a J. Matos afirma-se também como um importante aliado para os seus clientes no cumprimento da rigorosa e específica legislação ambiental.

Know-how é o grande aliado

Uma das fórmulas do sucesso alcançada ao longo das mais de três décadas de atividade assenta no *know-how* acumulado por uma equipa de profissionais experientes e especializados. Na verdade, a J. Matos orgulha-se de ter consigo funcionários que fazem parte da força laboral há mais de 30 anos e que diariamente elevam e dignificam o nome da empresa.

Fruto do respeito e da forma como a J. Matos valoriza todos os colaboradores, parceiros e clientes, a empresa tem sido brindada e reconhecida, de forma repetida e consecutiva, com prémios de PME Líder e PME Excelência, contabilizando já 16 distinções.

Agora que já lhe demos a conhecer um pouco melhor esta empresa, os seus valores e serviços, basta rumar até à EMAF – Feira Internacional de Máquinas, Equipamentos e Serviços, de 1 a 4 de dezembro, e encontrar as melhores soluções que a J. Matos tem para oferecer ao seu negócio.

JMATOS
AIR QUALITY INDUSTRIAL SOLUTIONS

www.jmatos.com

Rapidez e eficácia ao serviço da automação industrial

Presente no mercado nacional há 17 anos, a Assisdrive dedica-se à comercialização, assistência técnica e reparação de equipamentos na área da automação industrial. Nesta edição da Mais Magazine fique a conhecer um pouco melhor este projeto e de que forma vem trilhando o caminho rumo ao seu objetivo: ser uma das empresas líder no mercado da automação industrial.

A Assisdrive nasceu, em 2004, fruto de um projeto de continuidade iniciado com a KEB, em 2001. Em virtude das alterações da política comercial da KEB, o projeto termina em 2004 e a Assisdrive assume, em exclusividade, a representação da marca em Portugal. Este foi, sem dúvida, um ano marcante no crescimento da Assisdrive que, ampliou a oferta de produtos e serviços e adequou a sua estrutura interna com técnicos especializados.

Atualmente, líder na apresentação de soluções completas na área da automação industrial, a Assisdrive está vocacionada para oferecer, de uma forma rentável, produtos, soluções e serviços com tecnologia adequada e de elevada qualidade. Para isso, a empresa apresenta um portefólio de soluções que vão desde: software integrado em IPC's, motores e moto-redutores, freios e embraiagens eletromagnéticas e até produtos específicos como os "torque motors", motores e atuadores lineares.

Rapidez e eficácia é o lema forte da Assisdrive que, graças ao departamento técnico, certificado pelas marcas que representa, garante assistência a todos os produtos comercializados, quer em garantia, quer fora dela. Para além disso, a Assisdrive é a primeira empresa do mundo, com a exceção das filiais da KEB, a certificada na reparação dos produtos KEB em garantia.

Assisdrive na EMAF

Reconhecida como o maior evento português do setor industrial, a EMAF-Feira Internacional de Máquinas, Equipamentos e Serviços para a Indústria afirma-se uma das principais montras da inovação na indústria 4.0. Para a Assisdrive a participação nesta edição afigura-se a oportunidade ideal de apresentar a gama 6 KEB, os novos IPC's e software de segurança KEB, desenvolvidos dentro dos parâmetros da indústria 4.0. Já no conceito de inovação, a Assisdrive apostará na apresentação da marca ESA como empresa inovadora e líder de IPC's e consolas HMI. Mas as novidades não param por aqui. A empresa pretende ainda dar a conhecer a sua nova área de negócio, a Assisdrive Solar, com a demonstração de inversores solares SOFARSOL e VEICHI, empresas parceiras da Assisdrive.

Os desafios da indústria 4.0

Orientada para apoiar os seus clientes nas mais variadas áreas da atividade industrial, a Assisdrive está apta a responder aos atuais desafios da indústria 4.0, através do seu departamento de desenvolvimento e inovação na área de software, integração com o hardware e na apresentação de soluções integradas, personalizadas, completas e exclusivas com o fornecimento de todos os componentes comercializados pela Assisdrive.



Manuel Moreira, CEO Assisdrive



TECNOLOGIA INDUSTRIAL

www.assisdrive.com

Inovação em climatização

Comercializar produtos e serviços de climatização e controlo de humidade energeticamente mais eficientes e amigos do ambiente é um dos principais propósitos da Ameno. Presente no mercado nacional há 15 anos, a empresa do Barreiro pretende ser uma referência em Portugal na climatização e controlo de humidade de equipamentos alternativos ao ar condicionado, como explica, em entrevista, Nuno Couceiro, CEO da Ameno.

Com mais de 15 anos de experiência no mercado nacional, a Ameno dedica-se ao aluguer e venda de equipamentos de climatização e controlo de humidade, alternativos ao ar condicionado, sendo hoje a empresa de referência no mercado neste tipo de soluções. “Na Ameno procuramos sempre soluções inovadoras não só ao nível dos produtos, mas também na forma como os disponibilizamos ao mercado”, começa por esclarecer Nuno Couceiro. Capaz de oferecer ao mercado equipamentos que permitem climatizar todos os espaços de forma eficiente e económica, inclusive espaços outdoor, as soluções Ameno diferenciam-se das tradicionais soluções de AVAC. Para além disso, através de um sistema de aluguer, que permite aos clientes experimentar as mais recentes tecnologias, sem necessidade de fazer investimentos elevados, a empresa consegue, simultaneamente, dar resposta às especificidades de cada cliente.

Presentemente, a Ameno oferece seis linhas de produtos para controlar a temperatura, seja qual for o lugar. Com características diferenciadoras, os equipamentos de climatização da Ameno apenas utilizam eletricidade e água, funcionando com princípios adiabáticos e evaporativos para reduzir a temperatura, o que permite uma redução de cerca de 80 por cento do consumo energético. Para além disso, os equipamentos de controlo de humidade também utilizam apenas eletricidade e água e vêm responder a uma necessidade crescente da indústria de manter a humidade dentro dos parâmetros ótimos para a sua produção. Além do mais, são eficientes em todas as condições de operação, inclusive com temperaturas negativas, onde os equipamentos tradicionais não obtêm resultados satisfatórios.

Duas novas linhas em destaque

Para a EMAF – Feira Internacional de Máquinas, Equipamentos e Serviços para a Indústria, a Ameno tem reservada a apresentação de duas novas linhas de produtos, que vêm complementar a oferta da empresa ao mercado. Quem visite o stand da Ameno, poderá ficar a conhecer em pormenor a nova linha DRY composta por desumidificadores que funcionam por absorção, extremamente eficientes em ambientes frios e húmidos, o que os torna excelentes para o inverno, mas também para zonas de congelados. A outra grande novidade é a linha Heater. Composta por termoventiladores industriais de grande caudal, ideais para aquecer grandes áreas indoor, esta nova linha aposta em equipamentos portáteis, de instalação livre e de fácil transporte.

Com duas novas linhas de produto, a abertura de escritório no Porto e o aumento da frota de aluguer, que neste momento já ultrapassa os 500 equipamentos, a Ameno está preparada para continuar a sua estratégia de crescimento e de divulgação das soluções mais inovadoras de climatização.



Linha DRY



Linha Heater

ameno

www.ameno.pt

António Moutinho & Ca, Lda: Ao seu lado desde 1957

Em 1957 nascia a António Moutinho & Ca, Lda, na cidade invicta. O conhecimento do mercado, esforço, dedicação, motivação individual e coletiva, de trabalhadores e empresários, fez da empresa um caso de sucesso, sendo hoje um dos atuais líderes na distribuição de equipamentos de instrumentação e de precisão, em Portugal. Nesta edição da Revista Mais Magazine, damos-lhe a conhecer, pela voz de Rui Rocha, o passado, presente e futuro da empresa portuense, que vai já na 3.ª geração.

Os 65 anos da empresa António Moutinho & Ca., Lda constituem, efetivamente, um marco na história da empresa, não só pelo simbolismo aritmético que este número representa, mas, fundamentalmente, porque é sinónimo da experiência, do conhecimento e das competências, que ao longo de mais de seis décadas, a empresa foi desenvolvendo e potencializando. “O caminho que fomos trilhando permitiu-nos, conhecer e compreender profundamente o mercado, as necessidades dos nossos clientes e estabelecer laços de cooperação com outros parceiros, sempre norteados pelo respeito, pela confiança e pela integridade com que sempre agimos no mercado”, começa por confidenciar Rui Rocha.



Na verdade, esta estratégia permitiu à António Moutinho & Ca, Lda posicionar-se como um dos atuais líderes na distribuição de equipamentos de instrumentação e de precisão no país. “É isto que todos os dias procuramos atingir, sempre tentando melhorar o nosso desempenho, para que a nossa empresa possa dar resposta efetiva aos desafios que nos vão sendo diariamente colocados, num mercado que é cada vez mais exigente e competitivo”, assume. Por forma a atingir o seu propósito, a António Moutinho & Ca, Lda disponibiliza uma ampla gama de produtos, que visam preencher todas as necessidades do seu mercado de atuação. “Na área de controlo da temperatura, temos, entre outros, os termómetros, os indicadores e controladores, os registadores de dados, comumente designados como data-loggers, e as sondas de temperaturas. No que diz respeito aos equipamentos para o controlo de pressão, temos os manómetros, que constituem uma parte significativa do nosso negócio, os sensores ou transmissores e os pressostatos”. Com produtos e soluções destinados ao uso industrial, comercial e para empresas de retalho, a António Moutinho & Ca, Lda reforça a sua missão, com técnicos devidamente habilitados, que acompanham, apoiam e aconselham todos os clientes.

De regresso à Exponor

Após o interregno de um ano, motivado pela pandemia, a EMAF – Feira Internacional de Máquinas, Equipamentos e Serviços para a Indústria volta à Exponor para dar a conhecer algumas das maiores soluções e produtos desenvolvidos para dar resposta às exigências da Indústria 4.0. De 1 a 4 de dezembro, a António Moutinho & Ca, Lda marcará presença no certame, onde “dará especial enfoque aos equipamentos da empresa ‘Instrumentos WIKA’, seu principal parceiro, de quem é o principal representante em Portugal” e com quem mantém laços de particular proximidade, que lhe permitem estar na vanguarda tecnológica na área da instrumentação.

Futuro passa pela continuidade

“No mundo empresarial de hoje, cada vez mais exigente, os resultados do presente são inexoravelmente o corolário de ações que foram praticadas no passado”, assume Rui Rocha. Tendo consciência desta realidade e valendo-se da experiência acumulada ao longo de todos estes anos, a empresa António Moutinho & Ca. tem vindo a desenvolver a sua atividade focalizada, permanentemente, na continuidade do seu negócio, gerindo de forma parcimoniosa os recursos gerados na sua atividade, reinvestindo-os. “Somos uma empresa com um passado de que nos orgulhamos e que deve servir de referência para o futuro e para todos os parceiros com quem nos relacionamos”.



ANTÓNIO MOUTINHO, Lda.
instrumentos de precisão



www.antoniomoutinho.pt

Sucorema: “A inovação deve estar sempre presente”

Fundada em 1986, a Sucorema desde cedo se revelou uma empresa inovadora no mercado nacional. Ao longo de mais de três décadas a empresa vem combinando o excelente serviço à capacidade inesgotável de querer fazer sempre mais e melhor. Nesta edição damos-lhe a conhecer, pelo testemunho de Tiago Silva, gestor de produto da Sucorema, esta empresa inteiramente familiar, que faz da satisfação do cliente a sua principal missão.

O Grupo Sucorema consiste na sinergia de duas empresas, Sucorema e Tefagesu. Fundada em 1986, a empresa nasceu como uma oficina de metalomecânica que, na primeira década de existência, oferecia serviços de subcontrato e construía pequenas máquinas hidráulicas. Passo a passo, a empresa foi consolidando a sua posição no mercado e adquirindo aptidões na área da metalomecânica. Em meados dos anos 90 surge a Tefagesu, como empresa comercial de equipamentos industriais, dando início a uma nova era na empresa nortenha. Mais tarde, no início dos anos 2000 surgiu uma mudança na vida da empresa com a integração da MACFORM, um fabricante de máquinas de corte e quinagem de chapa, que “permitiu à empresa ter dentro de portas o know-how de fabrico, montagem, comercialização de máquinas e ainda um gabinete próprio de projeto”, começa por explicar Tiago Silva. A partir daí, não mais parou. Lançou-se e expandiu no mercado como fabricante de máquinas e de inúmeras inovações na área da chapa, através da sua marca Stefa.



Tiago Silva, gestor de produto da Sucorema

Hoje, com mais de três décadas de experiência na conceção e produção de máquinas, ferramentas e sistemas, o grupo Sucorema apresenta uma panóplia de soluções para a manipulação de chapa. Capaz de fabricar viradeiras, máquinas que dobram e cortam chapa até 12m em secção contínua, linhas de processamento de bobines, que desenrolam e cortam transversalmente e longitudinalmente, linhas de perfilagem a frio, que permitem a produção de perfil em aço em grandes quantidades e sem variação da qualidade final, o Grupo Sucorema desenvolve equipamentos e sistemas automáticos de trabalho de chapa para os fabricantes de variados perfis e seus derivados, para além de estruturas metálicas e outros produtos de ferro.

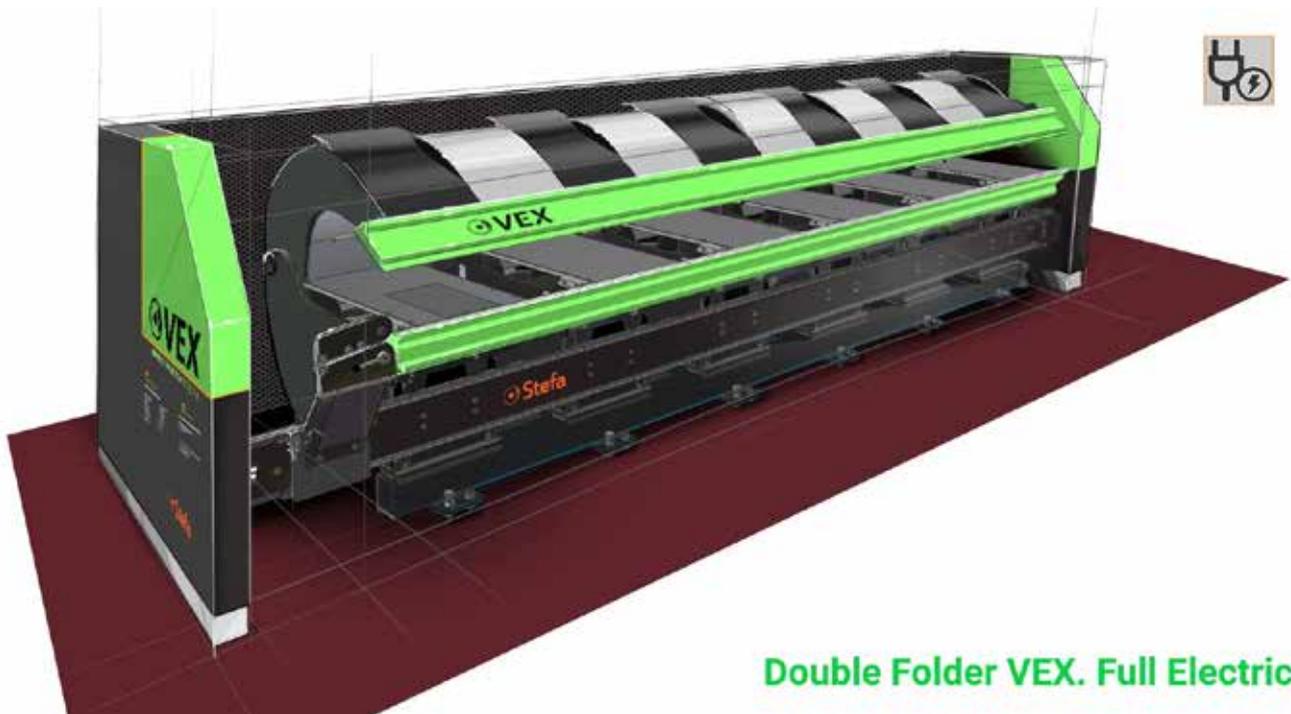
Máquinas Stefa: qualidade e inovação

Os seus produtos, comercializados com a marca Stefa, distinguem-se pela grande durabilidade, baixo custo de manutenção e pela superior precisão e rentabilidade com que executam os mais complexos trabalhos enquadrando-se no ambiente industrial produtivo do futuro e na tecnologia do trabalho de chapa. “A inovação deve estar sempre presente num fabricante de máquinas-ferramentas, mas na Sucorema é uma filosofia que nos caracteriza”, afirma Tiago Silva.

Esta constante aposta na investigação e desenvolvimento, municiou a Sucorema de uma capacidade multifacetada na sua produção, com todos os departamentos fabris integrados nas suas instalações, permitindo flexibilidade e rapidez no seu aparelho produtivo. “Lançámos imensas máquinas novas no mercado e temos uma panóplia de processos de fabrico disponíveis para oferecer ao cliente. Gostamos sempre de ouvir as necessidades do mercado a que conseguimos responder a maior parte das vezes”, confessa Tiago Silva, sobre a atuação da empresa no mercado nacional.

De Portugal para o mundo

Presentemente, a atividade da Sucorema é, sobretudo, alimentada pelo mercado nacional. No entanto, a qualidade das máquinas Stefa começa já a despertar interesse junto de clientes internacionais. O entusiasmo demonstrado levou a Sucorema a apostar na expansão do negócio, no entanto a empresa não esconde o sentimento de responsabilidade acrescida. “Benelux, Itália, Suíça são mercados bastante fortes e com bastante tradição nas máquinas ferramentas, o que aumenta a responsabilidade da Sucorema”, assume Tiago Silva. Por forma a estar à altura dos grandes fabricantes internacionais, a Sucorema aposta, constantemente na criação de novo conteúdo, comercial e técnico, crucial

**Double Folder VEX. Full Electric.**

ao processo de expansão da marca, bem como em parceiros e fornecedores de excelência. “Para bem da consolidação do mercado internacional é bastante importante encontrar bons parceiros e distribuidores, que trabalham bem o mercado regional e conseguem implementar as nossas máquinas. O caminho faz-se caminhando e a ideia é tornar as máquinas Stefa uma referência internacional nas viradeiras e linhas de corte”.

Corpo técnico é um dos aliados

O valor humano, parte fundamental nos valores da empresa, garante que a Sucorema fornece um valor acrescentado aos seus fornecedores, parceiros e clientes. Assim, um corpo técnico competente e qualificado é primordial para a empresa, que aposta sucessivamente na qualificação e formação dos seus colaboradores. “Costumamos dizer que a Sucorema é uma escola e apreciamos profissionais que se entusiasmem com a descoberta de novos conhecimentos técnicos, que o trabalho do dia a dia oferece. A qualificação e formação, cada vez mais, tem de passar pelas empresas, porque o mercado assim o obriga. Contamos com um corpo técnico muito experiente. Gostamos e precisamos de reter as pessoas e com uma aprendizagem contínua as pessoas sentem-se bem”, afirma.

O futuro é agora

A próxima edição da EMAF – Feira Internacional de Máquinas, Equipamentos e Serviços para a Indústria assume

este ano especial importância para a Sucorema. Após o interregno, provocado pela pandemia, a empresa volta ao certame para dar a conhecer uma nova máquina inovadora, a viradeira dupla, 100 por cento elétrica. “Este é um projeto de cinco anos, que finalmente vê a luz do dia. Acreditamos que não havia nada melhor do que apresentá-lo no seu país de origem”.

A viradeira dupla 100 por cento elétrica, que é um marco para a empresa e será lançada em 2022, surge para responder aos desafios da digitalização e eficiência da próxima década na indústria dos perfis. Para além disso, a empresa está também a desenvolver uma linha de corte inteligente, que terá sistema de “machine learning” ao coletar os dados da produção automática. “A par disso vamos continuar com o processo Indústria 4.0. Queremos que as máquinas Stefa falem umas com outras nos próximos anos”, finaliza.



GRUPO SUCOREMA TEFAGESU

www.sucorema.pt

Há 38 anos a servir o cliente

A Morais & Câmara, Lda. está no mercado nacional de comércio de máquinas e ferramentas, desde 1983.

A experiência e saber adquiridos durante mais de 38 anos, aliados à escolha e comercialização de produtos detentores de certificados de qualidade, permitem à Morais & Câmara ser uma referência no mercado nacional de comércio de máquinas e ferramentas.

Na empresa encontra ao seu dispor uma equipa jovem e dinâmica, que diariamente trabalha no sentido de atingir o seu prin-

cipal objetivo: a satisfação total dos seus clientes. A equipa de excelência junta-se o vasto portefólio de serviços e produtos, idealizado para quem procura equipar a sua viatura de assistência, ou comprar máquinas e ferramentas essenciais para o bom desempenho da sua atividade.

Focada em atingir o seu compromisso de qualidade, a Morais & Câmara aposta numa seleção de fornecedores e marcas capazes de satisfazer as necessidades de alargamento da gama de produtos e, simultaneamente, as exigências do mercado. MC System, Starcke, WMSsystem,

KSTools, Weiller, YG1, são alguns dos muitos nomes que constam na lista de parceiros da Morais & Câmara e que asseguram a qualidade dos produtos comercializados.

Distribuidor exclusivo da YG-1

Há cinco anos a empresa deu um importante passo e iniciou a distribuição, em exclusivo para Portugal, da gama de produtos da marca sul coreana YG-1. Presente em 75 países, a YG-1 é mundialmente reconhecida na indústria de ferramentas de corte. Apostando em tecnologia diferenciada a marca está sempre de olhos postos no futuro.

Produtos chegam a todo o país

Com uma capacidade de stock adequado às necessidades dos seus clientes, a empresa localizada na Póvoa de Sto. Adrião, em Odivelas, chega já a todo o país. Através dos serviços de entrega e distribuição em todo o território nacional, a Morais & Câmara leva a todos os seus clientes produtos de qualidade em tempo recorde.

O maior evento português do setor industrial regressa à Exponor, de 1 a 4 de dezembro de 2021. Como não poderia deixar de ser a Morais & Câmara marcará presença na próxima edição da EMAF – Feira Internacional de Máquinas, Equipamentos e Serviços para a Indústria, onde dará a conhecer a todos os visitantes e participantes a sua melhor oferta em serviços e produtos.

YG-1 CO., LTD.



máquinas e ferramentas

www.moraiscamara.com

DESIGN GRÁFICO

A litogrãfis materializa a sua ideia para o suporte adequado.

PRÉ-IMPRESSÃO

Sector equipado com das modernas CTPs (Computer To Plate), de tecnologia térmica, 6 estações de trabalho que abrangem os ambientes Windows e Apple, Hardware PC e Macintosh, respectivamente e ainda equipamentos de gravação e revelação de fotolitos.

IMPRESSÃO DIGITAL

Podemos imprimir os trabalhos em um curto espaço de tempo, permitindo entregas rápidas, ideais para aquele trabalho que necessita imediatamente.

IMPRESSÃO MÉDIO FORMATO

Produzimos brindes, roll ups, pop ups, bandeiras publicitárias, lonas e serviços de estampagem de têxteis.

IMPRESSÃO OFFSET

Sector no qual temos instalada uma enorme capacidade de produção, num total de 16 corpos de impressão, todos da marca alemã Heidelberg, líder mundial no fabrico de máquina de impressão offset.

ACABAMENTO

Um sector, igualmente muito importante, que dispõe dum conjunto de 7 modernos equipamentos de colagem, corte, aliseamento, dobragem e agrafamento.

Micronsense: Soluções completas para Metrologia

A Micronsense posiciona-se no mercado como a empresa nacional mais versátil e mais próxima do cliente. Na verdade, é a ela que recorrem empresas de pequena dimensão e até multinacionais, quando têm um problema. Graças à constante aposta na inovação e tecnologia incorporada, a empresa leiriense consegue detetar erros em peças em apenas alguns segundos, proporcionando modos de correção quase imediatos.

“A Micronsense nasceu com um propósito: o de construir um painel incorporando todas as tecnologias presentemente associadas à Metrologia. Só assim se consegue dar resposta às múltiplas problemáticas e requisitos tão diversos dos nossos clientes, nos nossos dias”, começa por explicar Hélder Morais, gerente da Micronsense.

A trabalhar com a indústria da metalomecânica, mas não só, a empresa presta ainda serviços aos setores automóvel, aeronáutica, eletrodomésticos, médica, moldes para calçado, maquinaria em série e relógios. Metrologia portátil, Metrologia convencional CMM, Vídeo-Microscópio e tecnologia de CT, Metrologia baseada em sistemas de varrimento através de laser scan ou fotometria, ou ainda Metrologia de longo alcance, através de laser tracker são apenas algumas das valências da empresa gerida por Hélder Morais, a que se somam ainda a formação, consultoria, assistência técnica e comercialização de uma vasta gama de produtos.

O papel da Metrologia na Indústria 4.0

Presente em quase todos os aspetos e fases da nossa vida, a Metrologia adquire uma importância e uma complexidade ainda mais evidentes. A medição e os instrumentos de medição são essenciais na rotina diária de qualquer indústria. Para se destacar,



uma organização precisa assegurar que o seu produto ou serviço possui alta qualidade, é moderno, inovador e que os seus processos têm fiabilidade. “No início não era dada a devida importância à Metrologia - as empresas não tinham percebido a sua importância e utilidade prática. No entanto, as crescentes exigências técnicas dos últimos 10 anos e, sobretudo, o terrível encurtamento dos prazos de fabrico vieram colocar a Metrologia na base da estrutura de uma empresa equilibrada”. Na verdade, o mercado foi despertando e as empresas foram percebendo que já havia ao seu lado uma entidade com a maturidade e, sobretudo, a ambição e perfeccionismo necessários para as apoiar: a Micronsense.

Inovação e tecnologia fazem, obrigatoriamente, parte do ADN da Micronsense. Responder a todos os níveis de exigência da indústria moderna é a principal premissa da empresa, que através da complementaridade única dos seus serviços e do mais amplo painel de opções tecnológicas de prestígio assegura a prontidão e qualidade de resposta a todos os clientes. “Os desafios da Indústria 4.0 não são de agora, são apenas o corolário resultante da evolução das tecnologias no que toca à fiabilidade e valor dos dados e capacidades de os ligar no contexto de cada empresa, por forma a serem utilizados de forma útil na correção dos problemas, prevenção e melhoria contínua. As tecnologias atuais colocam ao dispor estes dados de uma forma clara, rápida, fácil de interligar e com cada vez menor fator de erro humano de processamento. A Micronsense preocupa-se com este serviço, mas temos a noção de que temos de o fazer com parceiros que complementem uma solução conjunta, pois trata-se sempre de uma tarefa multidisciplinar”, assume Hélder Morais. Por forma a atingir este compromisso a empresa aposta numa seleção de marcas de prestígio capazes de satisfazer as necessidades e exigências do mercado. “Penso que é difícil pedir mais, quando temos como parceiros fabricantes algumas das mais conceituadas marcas do planeta na nossa área, nomeadamente: FARO, WENZEL e ABERLINK, OGP, GE e ainda a JANOPTIK. A escolha destes parceiros é o maior ativo no conhecimento que a Micronsense obtém e transporta para os seus clientes, bem como a qualidade e permanente compromisso com o desenvolvimento das tecnologias”.

Em retrospectiva Hélder Morais mostra-se satisfeito com o caminho traçado pela empresa. Para o futuro “o foco é capacitar a empresa cliente e parceira para a ‘Metrologia integrada nos processos’, através da formação e educação técnica dos seus quadros”. Para além disso, a empresa espera continuar a ser um aliado para os seus clientes no processo de “evolução para um modelo de fábrica eficiente”.



www.micronsense.com

Uma referência nacional no mercado de ar comprimido

A Rubete – Equipamentos Industriais é uma empresa com raízes sólidas e profundas, guiada pelos melhores valores de integridade, responsabilidade, dedicação e compromisso, vigentes desde janeiro de 1980. A sua missão implica a criação de valor económico e social, a longo prazo, levando os benefícios do ar comprimido e equipamentos industriais de qualidade a um número crescente de empresas e pessoas.

A Rubete foi projetada como uma empresa familiar vocacionada para o ar comprimido. Modificada graças ao seu sucesso e crescimento, adquiriu progressivamente várias representações, expandindo a sua visão para a comercialização de equipamentos industriais. A preferência por esta atividade teve como principal motivação a vasta experiência e conhecimento do setor, pelo fundador do projeto, Francisco Garcia, cujos valores e ideais se mantêm vivos até aos dias de hoje. A atenção dedicada ao serviço pós-venda, aos investimentos em tecnologia de produção e ampliação de instalações e serviços, levaram a uma forte implementação da Rubete no mercado nacional, ao longo dos anos.

Presentemente, a Rubete tem como atividades principais a produção de equipamentos e a compra e distribuição de mercadoria. O foco da produção

são os reservatórios e compressores de ar comprimido, onde se distinguem os compressores de pistão e os de parafuso. Para além disso, fazem também parte do seu portefólio produtos complementares como exaustores e fitas de serra. Já no que à área comercial diz respeito, a Rubete tem um grande leque de produtos, onde se destacam as ferramentas manuais, pneumáticas e elétricas, ferramentas de corte e soldadura, abrasivos, equipamentos eletromecânicos, compressores rotativos de palhetas, secadores, filtros e acessórios de ar comprimido. Aos produtos de qualidade inquestionável, junta-se ainda o serviço de assistência técnica, que vem garantir o suporte técnico no pós-venda e complementar a satisfação dos seus clientes.

Os elevados padrões de qualidade Rubete

O cumprimento dos elevados requisitos de qualidade da sua produção, levam a Rubete a apostar numa seleção de fornecedores e parceiros de excelência comprovada. Assim, a empresa conta com parceiros como a SUHNER ABRASIVE EXPERT, na vertente de equipamentos de polimento de inox e máquinas de veio flexível, a MUNDIAL ALFREDO CASARTELLI, na área da ferramenta manual, a METRICA, no equipamento de medição, e ainda com a ING.ENEA MATTEI, uma das mais an-



tigas parceiras da empresa de Vila Nova de Gaia. Da fórmula de sucesso fazem ainda parte a contínua aposta na formação, a busca constante pelas melhores soluções, bem como o forte relacionamento de confiança e parceria que a empresa mantém com clientes e parceiros.

Na verdade, têm sido estes valores o garante do sucesso e resiliência da empresa ao longo de mais de quatro décadas e que continuarão a fazer parte do ADN da empresa para o futuro. No entanto, desengane-se quem pensa que a Rubete ficará por aqui. A internacionalização é cada vez mais um objetivo para a empresa, que pretende assumir uma posição de liderança no mercado nacional.



www.rubete.pt



Sydex Flow, uma resposta certa e eficaz em todos os sistemas de bombagem

A Sydex Flow nasceu em 2011 com a participação e o suporte de duas fábricas de bombas de cavidade progressiva e de bombas peristálticas. Como subsidiária dos fabricantes de bombas PCM (França) e Sydex (Itália), a empresa gerida por Vítor Perdigão conta com a colaboração dos melhores fabricantes mundiais de equipamentos, que lhe permitem estar envolvida em todos os ramos da indústria, onde a movimentação de fluidos se torna imprescindível.



Vítor Perdigão, proprietário da Sydex Flow

Presente no mercado nacional há apenas dez anos, a Sydex Flow é uma referência na distribuição de equipamentos eletromecânicos para movimentação, doseamento, agitação e filtração de fluidos, em todos os tipos de indústria e aplicações. Com capacidade para abranger mercados tão diversos como o de tratamento de águas residuais e de consumo, indústria alimentar, cosmética e farmacêutica, química e indústria transformadora em geral, a Sydex Flow distribui várias tipologias de bombas, por forma a desenvolver uma abrangente estratégia de aproximação aos mercados que serve. “As marcas que nos acompanham e o apoio constante dos nossos fornecedores, são sem dúvida um conjunto de fatores da fiabilidade que nos



Trasfega de azeite em lagar

destacam nos mercados onde atuamos”, reconhece Vítor Perdigão.

Com um portefólio de produtos dividido em três gamas principais – bombas de deslocamento positivo, bombas centrífugas e bombas doseadoras -, a Sydex Flow garante uma resposta adequada e eficaz na área da movimentação de fluidos, desde as várias fases do processo produtivo, até à estação de tratamento dos efluentes. Para além disso, esta empresa tem ainda disponível o serviço de aconselhamento técnico, diagnóstico e orçamentação, devidamente adequados às especificidades e necessidades de cada cliente. Da fórmula de sucesso faz assim parte uma equipa técnica de profissionais especializados e devidamente formados, capaz de garantir uma resposta rápida face aos mais diversos desafios impostos pelas indústrias servidas pela empresa especializada na movimentação de fluidos.

Bombas de cavidade progressiva em destaque na EMAF

O maior evento português do setor industrial está de regresso para renovar a sua aposta na internacionalização de tecnologias, na inovação da indústria e no conhecimento técnico especializado. Uma vez mais, a Sydex Flow aproveitará esta montra, por excelência, para dar a conhecer ao mercado algumas das principais novidades desenvolvidas na área de movimentação de fluidos. “Iremos apresentar uma visão geral das marcas e equipamentos que temos exibido em outras edições, destacando as bombas de cavidade progressiva de manutenção rápida, como é o caso da nova gama ‘Sy Quick’”. Uma grande e importante novidade que vem simplificar a manutenção das bombas utilizadas em várias aplicações, nomeadamente na área ambiental e mais concretamente na trasfega de lamas para o processo de tratamento em ETAR.

No entanto as novidades não se cingem à EMAF. Para o futuro, a Sydex Flow pretende alargar a sua oferta a outros equipamentos periféricos às bombas, e assim oferecer serviços e equipamentos ainda mais abrangentes, sem nunca esquecer que o caminho deve ser traçado lado a lado com um dos seus principais aliados: a inovação.



SYDEX FLOW

www.sydexflow.com

Visite-nos
Pavilhão 5, Stand A054



SARKKIS ROBOTICS

url: <http://www.sarkkis.com>

<https://youtube.com/c/sarkkisrobotics>

SARKKIS - Robotics, Lda
Rua Alfredo Allen, 455/461
4200-135 Porto, Portugal
tel: +351 220 73 1361



**INTELLIGENT ROBOTICS.
OUTSTANDING PRODUCTIVITY!**



Portugal é o 16º país europeu mais avançado no domínio digital

Portugal subiu três lugares no Índice de Digitalidade da Economia e da Sociedade da Comissão Europeia, segundo os dados publicados pela Comissão Europeia que revela os resultados da edição de 2021 do Índice de Digitalidade da Economia e da Sociedade (IDES), instrumento que apresenta o desempenho dos 27 Estados-membros num conjunto de domínios, que vão da conectividade e das competências digitais à digitalização das empresas e dos serviços públicos.

A edição de 2021 do IDES revelou a subida de três lugares de Portugal relativamente à edição de 2020, ocupando agora o 16.º entre os 27 Estados-membros da União Europeia e, refletindo assim os esforços de desenvolvimento digital da sociedade e da economia nacionais. Segundo os dados da Comissão Europeia, o saldo positivo de Portugal envolve subidas em termos absolutos em 13 indicadores. Nas empresas, Portugal lidera o novo indicador da transição gémea (digital e verde) que reflete a adoção de tecnologias digitais com impacto na sustentabilidade ambiental, estando igualmente nos lugares cimeiros no novo indicador de adoção de tecnologias de Inteligência Artificial pelas empresas. Destaca-se ainda a subida de um lugar, para a 4.ª posição, no indicador relativo ao volume de negócios do comércio eletrónico pelas pequenas e médias empresas.

Exportações portuguesas de metalurgia acumulam crescimento de 21,4% até setembro

As exportações portuguesas de metalurgia e metalomecânica somaram 1.729 milhões de euros em setembro, acumulando um crescimento de 21,4% desde início do ano. Com um registo que continua, desde o início do ano, numa onda crescente, apesar do período das férias, o Metal Portugal registou, no mês de setembro, a 10.ª marca de sempre, com o valor de 1.729 milhões de euros”, refere a Associação dos Industriais Metalúrgicos, Metalomecânicos e Afins de Portugal (AIMMAP) em comunicado.

Portuguesa Smartext ganha concurso de start-ups da Web Summit

A startup portuguesa Smartext foi a vencedora do concurso Pitch, da Web Summit. A concurso estavam 75 empresas. A start-up portuguesa, sediada no parque empresarial da Universidade do Porto (UPTEC), desenvolve sensores e câmaras que detetam, através de um software de inteligência artificial, defeitos nos tecidos desde o momento da tecelagem. A empresa foi segunda no voto do público (com 42%, atrás dos 46% da Okra Solar). Mas foi a preferido do júri, o que acabou por a levar à vitória.

Hanna Henig, diretora de Informação da Siemens, que entregou o prémio, apelidou a empresa como “intrigante” e “atrativa” por combinar a “internet das coisas”, com inteligência artificial, endereçando um dos maiores problemas, a sustentabilidade, evitando o desperdício.

blueOASIS - uma nova empresa em Portugal com oferta integrada para Indústria 4.0

Desde outubro, o país conta com uma nova empresa que reúne avançado know-how e longos anos de experiência internacional que permitem disponibilizar competências ao mercado Nacional e Internacional em diversas áreas da Indústria 4.0.

A blueOASIS - Blue Ocean Sustainable Solutions tem o compromisso de apoiar os seus clientes em projetos sustentáveis, oferecendo soluções integradas de Consultoria, Investigação, Desenho e Análise, para os Mercados da Energia Renovável, Descarbonização, Limpeza dos Oceanos, Acústica Submarina e Indústria Marítima e Naval.

Com uma equipa jovem e multicultural, mas com mais de 50 anos de experiência acumulada, a empresa pretende ser uma referência em Modelos Numéricos, High Performance Computing (HPC) e Inteligência Artificial (AI) com foco em aplicações de Sustentabilidade dos Oceanos. Sendo uma aposta nacional, mas tendo uma matriz internacional, a equipa é composta por Engenheiros Aeroespaciais, Engenheiros Mecânicos e Arquitectos Navais, originários da França, Holanda, Portugal e Brasil.

2021

EXPONOR

EMAF | 1 a 4 de dezembro

Feira Internacional de Máquinas, Equipamentos e Serviços para a Indústria

2022

EXPONOR

ExportHome | 24 a 27 de fevereiro

Feira Internacional de Design e Mobiliário

IDF Spring | 24 a 27 de fevereiro

Feira de Design e Decoração

Qualifica | 16 a 19 de março

Feira de Educação, Formação, Juventude e Emprego

Expocósmica | 2 a 4 de abril

Feira de Cosmética, Estética, Unhas e Cabelo

Concreta | 21 a 24 de abril

Arquitetura, Construção, Design e Engenharia

Elétrica | 21 a 24 de abril

Exposição de Material Elétrico e Eletrónica

360 Tech Industry | 26 e 27 de maio

Feira Internacional da Indústria 4.0, Robótica, Automação e Compósitos.

IDF Fall | 8 a 11 de setembro

Feira de Design e Decoração

PortoJóia | 22 a 25 de setembro

Feira de Internacional de Joalheria, Ourivesaria e Relojoaria

FIMAP | 12 a 15 de outubro

Feira de Internacional de Máquinas, Acessórios e Serviços para a Indústria da Madeira

Maquitex | 16 a 19 de novembro

Feira de Internacional de Máquinas, Tecnologia e Acessórios para a Indústria Têxtil, de Confeção, Vestuário e Bordados

Maquishoes/Expocouro | 16 a 19 de novembro

Feira de Máquinas, Tecnologia e Acessórios para a Indústria do Calçado | Feira Internacional da Pele

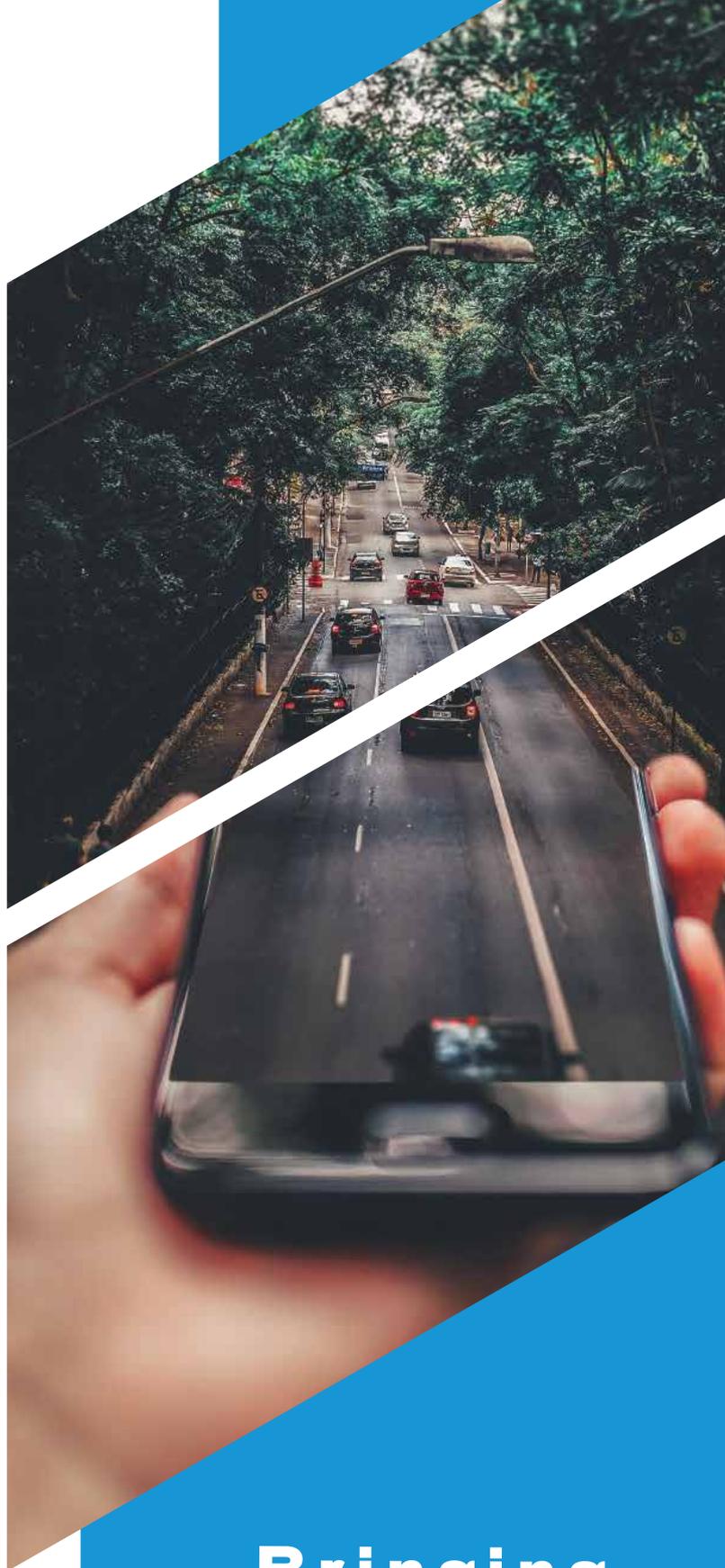
LISBOA

In Beauty | 8 a 10 de setembro

Feira Internacional de Estética, Cosmética e Cabelo

Homeing | Em data a ser definida

Interior Design and Home Living



**Bringing
People
Together.**



Há mais de 100 anos na criação de soluções orientadas para o cliente

A Olympus é uma empresa internacional com atividades nos mercados da Indústria, Ciências da Vida e Medicina, especializada em ótica, eletrônica e engenharia de precisão.

A corporação Olympus é constituída principalmente por duas divisões: MSD (Divisão de Sistemas Médicos) e SSD (Divisão de Soluções Científicas).

O Grupo de Soluções Científicas da Olympus (SSD) é líder no fornecimento de soluções para um vasto leque de clientes para os mercados de Ciências Industriais e da Vida, de forma a ajudar a garantir a saúde e a segurança das comunidades em que vivemos e trabalhamos.

O grupo da Indústria está empenhado na segurança e na melhoria da sociedade através das nossas soluções industriais. Somos pioneiros, desenvolvemos e fabricamos soluções fiáveis de medição, inspeção, manutenção e controlo de qualidade. Estas soluções são amplamente utilizadas em aplicações industriais e de investigação tão diversas como aeroespacial, geração de energia, petroquímica, infraestruturas civis, automóvel, recursos naturais ou produtos de consumo.

O design de produtos de qualidade está diretamente relacionado com a responsabilidade dos clientes da Olympus de cumprir com as exigentes normas e regulamentos da indústria para garantir a segurança pública. É por isso que, a Olympus incentiva ativamente o desenvolvimento de novas tecnologias, produtos e serviços que oferecem as melhores soluções para as necessidades dos nossos clientes.

Dentro do grupo da indústria temos 4 linhas de produtos diferentes:

- Linha de Ensaio Não Destrutiva
- Linha de Análise de Materiais
- Linha de Inspeção Visual Remota
- Linha Industrial de Microscopia

Produtos Olympus em destaque na EMAF



OmniScan X3: o detetor de defeito de ultrassom multi-elemento (Array faseada) com método de focagem total (TFM)

O detetor de defeito OmniScan X3 é uma caixa de ferramentas de ultrassom completa de vários elementos (Phased Array). As suas poderosas ferramentas, como as representações obtidas pelo método de segmentação total (TFM), e as suas capacidades avançadas de visualização permitem-lhe completar a sua inspeção com maior segurança.



DSX1000 Microscópio Digital de Alta Resolução: combina facilidade de utilização com funcionalidades avançadas para otimizar o processo de inspeção:

- Ampla seleção de lentes para fácil troca.
- Seis métodos de observação diferentes que podem ser alternados ao premir um botão.
- Exibição rápida de macro a micro nível.
- Medições precisas com um sistema ótico telecêntrico.

Medições avançadas que são rápidas e fáceis de adquirir.



IPLEX NX: Permite inspeções visuais remotas de alta definição. O videoscópe IPLEX NX combina imagens da mais alta qualidade com uma interface de utilizador intuitiva, design ergonómico e durabilidade para inspeções eficazes em quase qualquer ambiente. Tanto as suas imagens nítidas, brilhantes como a poderosa capacidade de medição foram desenvolvidas para superar as suas expectativas.



Analísadores Vanta Portátil XRF: Os analisadores de Vanta são os instrumentos de floração portátil mais avançados do Olympus (XRF). Realizama análise de elementos e a identificação da relação de primeira com precisão para proporcionar aos resultados no terreno uma qualidade laboratorial.

Graças à navegação de interface intuitiva e ferramentas de software configuráveis, os analisadores da Série Vanta são fáceis de usar com treino mínimo, bem como alta produtividade e um rápido retorno do investimento.

OLYMPUS

www.olympus-ims.com

Ultraprecisão, Ida.

Tecnologia de Medição Inovadora Innovative Measurement Technology



 Espessura de Camadas
Coating Thickness

 Análise de Materiais
Material Analysis

 Microdureza
Microhardness

 Ensaio de Materiais
Material Testing

OLYMPUS[®]

Detector de defectos OmniScan[®] X3



Confíe en lo que ve

Imágenes asombrosas y técnica de ultrasonido multielemento (Phased Array) mejorada. Sus potentes herramientas para la inspección de soldaduras, como las representaciones obtenidas por el método de focalización total (TFM) y sus capacidades de visualización avanzadas, le permitirán completar su inspección rápido y con mayor seguridad.

Optimice sus resultados TFM antes de comenzar a inspeccionar con el mapa de influencia acústica integrado (AIM), que ayuda a visualizar la sensibilidad en TFM y ajustarla consecuentemente.

Confirmación anticipada de cobertura de la soldadura mediante la visualización del efecto de un grupo de ondas (modo TFM).

Alto rango de amplitud al 800 % que reduce la necesidad de un doble escaneo



www.olympus-ims.com/es/omniscan-x3



Aumente a produtividade reduzindo o consumo TruLaser 1030 fiber com Highspeed Eco

A nova série TruLaser 1000: com maior velocidade e qualidade de corte. Ideal quer para as empresas que estão agora a começar, quer para as empresas que procuram aumentar a sua capacidade de produção.

A tecnologia Highspeed Eco, permite o aumento de produtividade até +100%, dependendo da espessura da chapa, e reduz o consumo de gás até -70%.

www.trumpf.com